

### Arbeitsplattenkonfektion

- Zuschnitt und Bekantung von Dekorspanplatten mit Postformingkante, Verbundelementen und Kompaktplatten
- Inkl. weiterer Bearbeitungen wie Ausschnitte, Schrägschnitte, Rundungen, Arbeitsplattenstößen

Bekantet wird mit 0,6 mm HPL- und 0,8 mm / 2 mm ABS-Kanten.

**Die Kompaktarbeitsplattenkante kann gegen Aufpreis geschliffen ausgeführt werden, bitte mit angeben!**

### Fugenbilder in den Fronten

Wir haben standardmäßig außen ein Fugenbild von 2 mm, Mittelfugen von 4 mm – diese lassen sich aber variabel konfigurieren.

### Rückwandverbindungen

Rückwände werden genietet, genietet und geschraubt, teils auch mit dicker Rückwand gedübelt, jeweils so wie in den konfigurierten Möbeln zu sehen. Rückwände sind:

- 8 mm dick und springen 12 mm von der Korpus hinterkante ein.

Somit gehen 20 mm in der Korpus tiefe durch die Rückwand verloren.

### Lochreihen

Lochreihen und Einzellochbohrungen sind jeweils entsprechend in der Menüführung konfigurierbar.

- Bohrungen D=5 mm
- 32 mm Raster

### Rücksprünge von Fach- und Einlegeböden

Rücksprünge im Konfigurator sichtbar. Einlegeböden springen grundsätzlich mind. 3 mm von der Korpusvorderkante zurück, bei Fronten mit Drehstangenschlössern bspw. auch noch weiter. Feste Fachböden haben vorne keinen Rücksprung.

### Kantenausbildung

Sie können auswählen zwischen 0,8 mm und 2 mm ABS-Kanten mit PU-Verleimung und bei Arbeitsplatten zusätzlich noch mit HPL-Umleimer.

- Hinterkanten können wahlweise bekantet werden (Nutzen Sie die Auswahlmöglichkeit).
- Rollcontainer werden umlaufend bekantet.
- Fach- und Einlegeböden werden nur an der Vorderkante bekantet.
- Seitlich durchgehende Böden werden vorn und stirnseitig bekantet.
- Durchgehende Korpusseiten, auch durchgehende Mittelseiten, werden an der Vorderkante und den Stirnkanten bekantet
- Zwischenliegende Korpusseiten und Mittelseiten werden nur an der Vorderkante bekantet

### Drehtüren

Max. Abmessungen (HxB)=2300x600 mm

### Sockelausbildung

In der Höhe variabel konfigurierbar, mit Korpusstellfüßen, Sockelclips und Sockelblende (Sockelblende zusätzlich zu Korpus als Artikel auswählen und konfigurieren!).

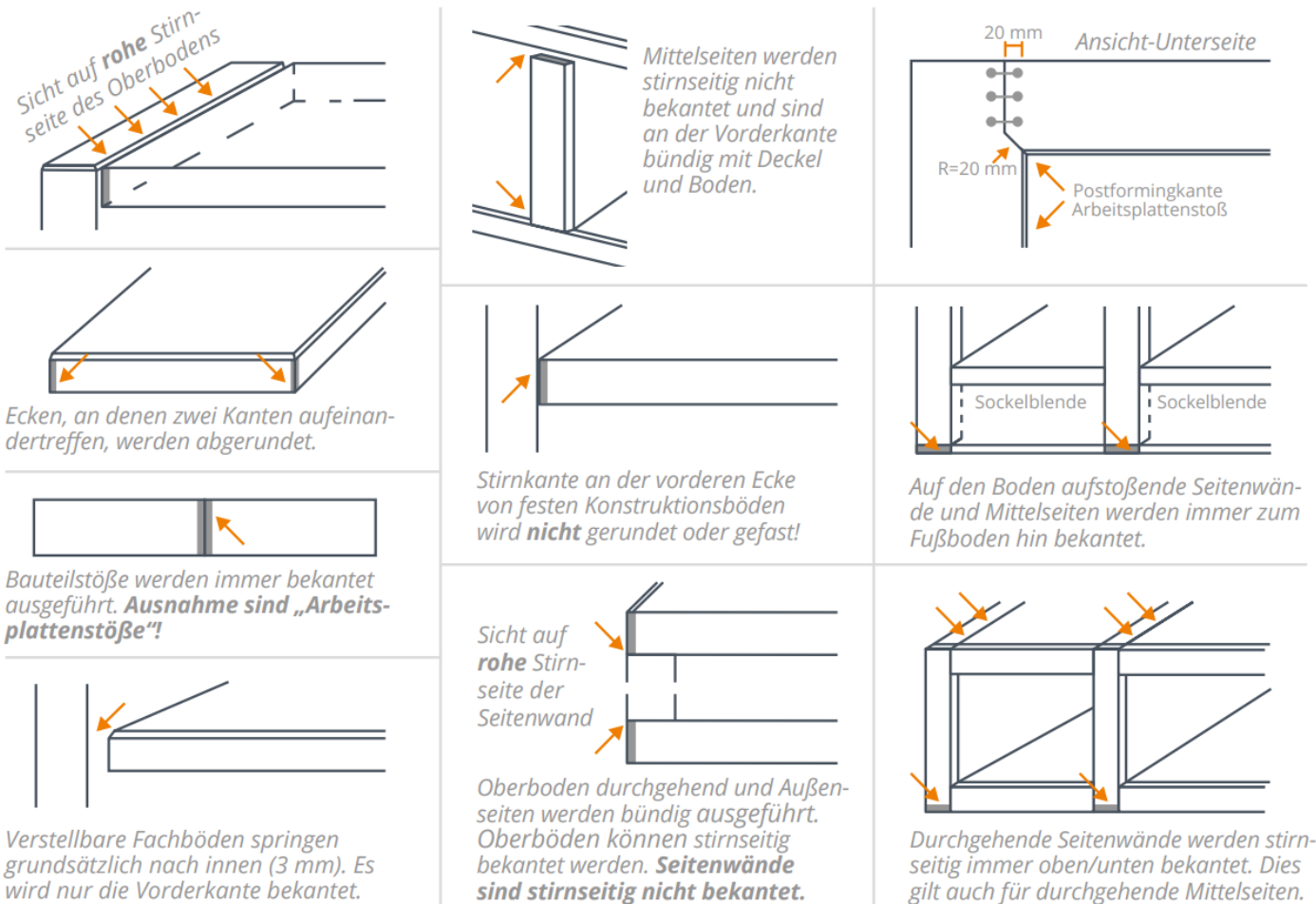
### Schubkästen

Dekorspanschubkästen, Schubkästen mit Metallzargen, Dekorspanboden und -rückwand in verschiedenen Dekoren.

### Stoßfugen

Bauteilstöße von Korpusboden/-deckel zu Seitenwänden, Mittelseiten und Konstruktionsböden werden kanten- und flächenbündig ausgeführt. Die Enden einer bekanteten Kante eines Bauteils werden nur stirnseitig schräg/abgerundet gefräst, wenn an der Bauteilecke zwei angeleimte Kanten aufeinanderstoßen.

Um an den Stoßfugen unerwünschte Einblicke auf das rohe Trägermaterial zu vermeiden, empfehlen wir, Abdeckplatten oder Abdeckwangen mit einzuplanen.



### Beschlagssysteme

- Blum oder Hettich Softclose und Push to Open
- Push to Open auch mit Lineradapter oder eingebohrt im Korpus möglich
- Verbindungsprinzipien gedübelt, geschraubt, Exzenter und Clamex konfigurierbar



# Kundeninformation

## Ausführungsstandards im FRIES Möbelplaner



Stand: 15.02.2024

### Griffe

Griffe Wir bieten

- Stangen-, Bügel-, Segmentbogen- und Sockelgriffe, Griffknöpfe,
- Aufschraub- und Drehstangenschlösser,
- Griffbohrungen D=5 mm,
- Push to Open-Stifte + Kreuzmontageplatten und
- hinterlegte Griffnuten (im Küchenbereich)

in unterschiedlichen Farben und Materialien an.



*Griffmulde*



*Bügelgriff*



*Stangengriff*



*Segmentbogengriff*



*Griffknopf*



*Sockelgriff*

Bei Unklarheiten oder Fragen wenden Sie sich gerne an unsere Fachberater:

#### **FRIES Konfektion**

Tel.: 0431 / 54 66—123

E-Mail: [konfektion@fries24.de](mailto:konfektion@fries24.de)