



# P458 evoSOL

Die Silikat-Evolution mit Rapidtechnologie



Nassabrieb  
R-Klasse  
**2**

Deckverm.  
H<sub>10</sub>-Klasse  
**1**

Ergiebigkeit  
**7**  
m<sup>2</sup> / L



[www.blauer-engel.de/uz102](http://www.blauer-engel.de/uz102)

- emissionsarm
- schadstoffarm

## Produktbeschreibung

### Anwendungsbereich

Silikat-Dispersionsfarbe nach DIN 18363 Abs. 2.4.1. für Renovierungs- und Neuanstriche im gesamten Wohn- und Arbeitsbereich mit mittlerer Beanspruchung. Geeignet für alle im Innenbereich ungestrichenen, mineralischen Untergründe, z. B. Putze der Mörtelgruppen P I, P II und P III sowie Kalksandsteinmauerwerk und alte, tragfähige Silikatfarbenanstriche. Auch auf Raufasertapete, Glasgewebe und Gipskartonplatten sowie auf Glas- und Zellulosevliese als Schlussbeschichtung einsetzbar.

### Produkteigenschaften

- Matte Innensilikat-Dispersionsfarbe nach DIN 18363
- Hervorragende Verarbeitung
- Ausbesserungsfähig und streiflichtreduziert
- Hoch diffusionsoffen für ein gesundes Raumklima
- Ohne Zusatz von Konservierungsmittel
- Spannungsarm
- Emissionsminimiert, lösemittel- und weichmacherfrei
- Wasserverdünnbar und geruchsarm
- Frei von foggingaktiven Substanzen

### Normen / Zertifikate / Externe Prüfungen

- Ausgezeichnet mit dem Umweltzeichen für konservierungsmittelfreie Innenfarben „DE-UZ 102 - Blauer Engel“.

|   |  |
|---|--|
| <b>Kenndaten nach DIN EN 13 300</b>         | <p><b>Nassabrieb:</b> R-Klasse 2</p> <p><b>Kontrastverhältnis:</b> Deckvermögen H<sub>10</sub>-Klasse 1 bei einer Ergiebigkeit von ca. 7 m<sup>2</sup>/l bzw. 145 ml/m<sup>2</sup></p> <p><b>Glanzgrad:</b> G4 stumpfmatt</p> <p><b>Maximale Korngröße:</b> S1 Fein</p> <p>Bei den Angaben der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte. Aufgrund des Einsatzes von natürlichen Rohstoffen in unseren Produkten kann es zu geringfügigen Abweichungen kommen, ohne Beeinträchtigung der Produkteigenschaften.</p>   |
| <b>pH-Wert</b>                              | 11,2 - 11,4  |
| <b>Wasserdampfdurchlässigkeit (sd-Wert)</b> | 0,01 m   |
| <b>Bindemittelart</b>                       | Polyvinylacetat-Dispersion, Wasserglas   |
| <b>Pigmentart</b>                           | Titandioxid  |
| <b>Glanzgrad</b>                            | Stumpfmatt   |
| <b>Farbton</b>                              | Weiß, Base 2, Base 3   |
| <b>Gebindegröße</b>                         | 1,0 l / 5,0 l / 12,5 l   |
| <b>Dichte</b>                               | Ca. 1,47 g/cm <sup>3</sup>   |
| <b>Abtönen</b>                              | <p>Weiß mit max. 3 % Universal-Abtönpasten (das Ausschwimmen der Pigmente ist möglich, daher empfehlen wir einen Vorversuch). Basen nur maschinell im PROFITEC Color-Mix-System tönbar.</p> <p>Erfolgt die Abtönung mit einer Pigment-/ Abtönpaste oder einer Abtönfarbe die nicht konform zu den Anforderungen des Blauen Engels ist, entspricht die abgetönte Farbe nicht mehr den Kriterien des Blauen Engels. Durch Abtönung kann die Konservierungsmittelfreiheit entfallen.</p> <p><b>Empfehlung:</b> Für die kritischen Farbtöne im Spektrum Gelb, Orange, Rot und teilweise Grün empfehlen wir einen farbigen Grundanstrich im passenden BaseColor-Farbton. Die zwei BaseColor-Farbtöne sind im oben genannten Mischsystem tönbar. Intensive Farbtöne haben ggf. ein geringeres Deckvermögen. Ein weiterer Deckanstrich kann erforderlich sein. Farbton vor Verarbeitung auf Farbtonexaktheit überprüfen – kein Umtausch. Ersatzansprüche aus Farbtonabweichungen, die nach der Verarbeitung gestellt werden, können nicht anerkannt werden. Auf zusammenhängenden Flächen nur Farbtöne einer Anfertigung / Tönung / Charge verwenden. Durch Abtönung sind Abweichungen bei den technischen Kenndaten und Eigenschaften möglich.</p> |

## Verarbeitung

### Auftragsverfahren

Verarbeitung mit Pinsel, Rolle oder Spritzapplikation.

#### **Rollapplikation:**

Für die Standardverarbeitung im Rollauftrag raten wir zu einem Innenfarbroller mit 12 mm Florhöhe.

Für ein bestmöglichstes Oberflächenergebnis auf glatten Untergründen im Rollauftrag, empfehlen wir die Verarbeitung mit geeignetem Farbroller für glatte Flächen. Die Gefahr der Oberflächenstruktur, Rollstreifigkeit und des Kuppenglanzes kann somit reduziert werden. Zur Vermeidung von Ansätzen sollte nass in nass beschichtet werden. Die mit dem Pinsel gestrichenen Stellen gut verschlichten und die Fläche abschließend in eine Richtung abrollen.

#### **Spritzapplikation:**

Material auf Spritzviskosität einstellen. Informationen des Geräteherstellers beachten.

Für ein gleichmäßiges Oberflächenfinish empfehlen wir die Fläche nachzurollen.

Spritzwinkel: 50°; Düse: 0,015 - 0,019"; Spritzdruck: 120 - 180 bar

### Beschichtungsaufbau

Untergrund fachgerecht vorbereiten. Siehe Kapitel „Untergründe und deren Vorbehandlung“.

In den meisten Fällen genügt für die Überarbeitungsbeschichtung ohne große Farbkontraste ein einmaliger Anstrich, unverdünnt.

#### **Zwischenbeschichtung:**

Auf kontrastreichen Flächen ein Zwischenanstrich, je nach Verarbeitung und Untergrund mit max. 10 % mit 1:1 wasserverdünntem **PROFITEC P460 Silikatkonzentrat 1:1** verdünnt, ausführen.

#### **Schlussbeschichtung:**

Unverdünnt oder mit max. 5 % mit 1:1 wasserverdünntem **PROFITEC P460 Silikatkonzentrat 1:1** verdünnt ausführen.

### Verarbeitungstemperatur

Mindestens +5 °C für Objekt- und Umgebungstemperatur bei der Verarbeitung und während der Trocknung.

---

**Verarbeitungshinweise**

- Vor Gebrauch gut aufrühren. Zur KonsistenzEinstellung kann das Material verdünnt werden.
- Wird das Material zu stark verdünnt, können die Eigenschaften (z. B. Deckvermögen, Farbton, Beständigkeit) beeinträchtigt werden.
- Zur Vermeidung von Ansätzen sollte nass in nass beschichtet werden. Bei Verarbeitung mit dem Pinsel die gestrichene Stelle gut verschlichten. Die Fläche nach dem letzten Auftrag abschließend in eine Richtung abrollen.
- Ausreichende Trocknungszeit zwischen den Beschichtungen beachten.
- Materialspritzer sofort mit klarem Wasser abwaschen.
- Alle angrenzenden Bau- und Anlagenteile, z. B. Einrichtungsgegenstände, Bodenflächen, Geländer, Türen, Fenster, usw. sind durch sorgfältige Abdeckmaßnahmen zu schützen.
- Auf zusammenhängenden Flächen nur Material einer Anfertigung (Charge) verwenden.
- Das Risiko des Durchblutens von Holzinhaltstoffen bei der Beschichtung **neuer** Raufasertapeten wird minimiert, wenn der Untergrund vor den Beschichtungsarbeiten vollständig getrocknet ist. Die ideale Raumtemperatur liegt zwischen +15°C und +25°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30% bis max. 60%. Hohe Luftfeuchte bzw. niedrige Temperaturen verzögern die Trocknung und erhöhen die Gefahr des Durchblutens. Nach der Beschichtung ist für eine schnelle Trocknung durch gute Belüftung zu sorgen.

---

**Verbrauch**

Ca. 145 ml/m<sup>2</sup> pro Beschichtung auf glatten, leicht saugenden Untergründen. Auf rauen Untergründen entsprechend mehr. Die genauen Verbrauchswerte sind durch eine Probebeschichtung zu ermitteln. Der Verbrauch kann je nach Saugfähigkeit des Untergrunds und Auftragsverfahren variieren.

---

**Verdünnung**

Mit max. 10 % mit 1:1 wasserverdünntem **PROFITEC P460 Silikatkonzentrat 1:1** verdünnt ausführen.

---

**Trockenzeit**

Bei +20 °C und 65% rel. Luftfeuchte:  
**Überstreichbar** nach ca. 4 Stunden.  
**Durchgetrocknet** nach ca. 4 Tagen.  
Bei niedrigerer Temperatur und/oder höherer Luftfeuchte verändern sich diese Zeiten.

---

**Reinigung der Werkzeuge**

Sofort nach Gebrauch Pinsel oder Walze gründlich austreichen bzw. ausrollen. Anschließend mit Wasser reinigen, evtl. unter Zusatz von Spülmittel. Sprühgeräte ebenfalls einfach mit Wasser reinigen.

---

---

#### Allgemeine Hinweise

- Bei Ausbesserungen in der Fläche muss Material mit der gleichen Konsistenz und Chargennummer sowie das gleiche Werkzeug verwendet werden. Je nach Objektsituation, können sich Ausbesserungen in der Fläche mehr oder weniger stark abzeichnen. Gemäß BFS-Merkblatt Nr. 25 ist dies unvermeidbar.
  - Aufgrund der Vielzahl an möglichen Untergründen und anderen Einflussfaktoren empfiehlt sich, vor Beginn der Verarbeitung eine Probefläche anzulegen.
  - Die technischen Merkblätter der in diesem Merkblatt genannten Produkte sind zu beachten.
  - Bei der Verwendung von anstrichverträglichen Dichtstoffen, wie beispielsweise Acryl-Dichtungsmasse, können aufgrund von Weichmacher und der erhöhten Elastizität, Risse im Anstrichmaterial sowie Verfärbungen und/oder Glanzunterschiede nicht ausgeschlossen werden.
  - Bei getönten Qualitäten kann, je nach Farbton und Beanspruchung, ein leichter Pigmentabrieb sichtbar werden. Dies ist produkttypisch und kein Qualitätsmangel.
- 

## Untergründe und deren Vorbehandlung

#### Untergrund

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von Ausblühungen, Sinterschichten, Trennmitteln, korrosionsfördernden Bestandteilen oder sonstigen Verbund störenden Zwischenschichten sein und den allgemein anerkannten Regeln der Technik entsprechen. Die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten sind zu beachten.

Alle angegebenen Grundierungen sind anwendungstechnische Empfehlungen, je nach Bedarf können weitere Grundierungen eingesetzt werden. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung in nachfolgender Tabelle.

---

#### Hinweis

- Beim Einsatz von Grundiermitteln mit verfestigenden Eigenschaften (z. B. Tiefgrund) dürfen bei Trocknung keine geschlossenen, glänzenden Oberflächen entstehen, da diese den Haftverbund für nachfolgende Beschichtungen stören können.
  - Beschichtungen mit Dispersions-Silikatprodukten benötigen verkieselungsfähige Untergründe.
-

| Untergrund  | Untergrundbeschaffenheit / Vorbehandlung  | Grundierung   |
|---|---|---|
| Kalkputze P I<br>Druckfestigkeit mit mind.<br>1 N/mm <sup>2</sup> nach DIN EN 998-1                                   | Reinigen und entstauben.  | PROFITEC P460<br>Silikatkonzentrat 1:1                                |
| Kalkzement- und Zementputze<br>der P II und III<br>Druckfestigkeit mit mind.<br>1 N/mm <sup>2</sup> nach DIN EN 998-1 | Fest, tragfähig, schwach saugend.   | Keine Grundierung erforderlich  |
|   | Grob porös, sandend, stark- oder<br>unterschiedlich saugend.  | PROFITEC P460<br>Silikatkonzentrat 1:1                                |
|   | Unterschiedlich saugende Oberfläche,<br>ausgebesserte Stellen.  | PROFITEC P460<br>Silikatkonzentrat 1:1<br>PROFITEC P818 Grundierfarbe |
|   | Neuputzstellen (PII / PIII) nach ausreichender<br>Trockenzeit fachgerecht flutieren und<br>nachwaschen. | PROFITEC P460<br>Silikatkonzentrat 1:1<br>PROFITEC P818 Grundierfarbe |
| Gips- und Fertigputze P IV;<br>Druckfestigkeit mit mind.<br>2 N/mm <sup>2</sup> nach DIN EN 13279                     | Reinigen und entstauben.  | PROFITEC P818 Grundierfarbe   |
| Spachtelmassen  | Spachtelgrate schleifen und entstauben.<br>Grundierung und Haftvermittler einsetzen.                    | PROFITEC P818 Grundierfarbe   |
|   |   | PROFITEC P800<br>Hydrosol Tiefgrund                                   |
| Gipskartonplatten, ganz- oder<br>teilflächig gespachtelt  | Spachtelgrate schleifen und entstauben.<br>Grundierung und Haftvermittler einsetzen.                    | PROFITEC P818 Grundierfarbe   |
|   |   | PROFITEC P800<br>Hydrosol Tiefgrund                                   |
| Beton   | Platten mit wasserlöslichen, verfärbenden<br>Inhaltsstoffen oder vergilbte Platten.                     | PROFITEC P563<br>Aqua Isolierfarbe                                    |
|   | Glatt, schwach saugend. Trennmittelrückstände<br>sowie mehhlende, sandende Rückstände<br>entfernen.     | PROFITEC P818 Grundierfarbe   |
| Kalksandstein-Sichtmauerwerk  | Ausreichende Trockenzeit von Mauermörtel und<br>Fugenmörtel bei neuem Mauerwerk beachten.               | PROFITEC P460<br>Silikatkonzentrat 1:1                                |
|   |   | PROFITEC P818 Grundierfarbe   |
| Altbeschichtungen   | Matt, schwach saugend.  | Keine Grundierung erforderlich  |
|   | Verschmutzungen entfernen. Kreidende/<br>mehlende Oberflächen durch Abbürsten,<br>Abwaschen reinigen.   | PROFITEC P460<br>Silikatkonzentrat 1:1<br>PROFITEC P818 Grundierfarbe |
|   | Unterschiedlich saugende Oberfläche,<br>ausgebesserte Stellen.  | PROFITEC P460<br>Silikatkonzentrat 1:1                                |
|   | Bei Kalk- und Mineralfarbenanstrichen ist die<br>Kreidung mechanisch zu entfernen.                      | PROFITEC P460<br>Silikatkonzentrat 1:1<br>PROFITEC P818 Grundierfarbe |
|   | Glänzende Altanstriche müssen angeraut<br>werden.   |   |

| Untergrund  | Untergrundbeschaffenheit / Vorbehandlung   | Grundierung                                      |
|---|--|--|
| Raufaser-, Relief- oder Prägetapete aus Papier sowie Glasgewebe | Ungestrichen, strukturiert.  | <i>Keine Grundierung erforderlich</i>            |
| Zellulose- und Glasvlies  | Ungestrichen, glatt.   | <i>Keine Grundierung erforderlich</i>            |
| Nikotin-, Wasser-, Ruß oder Fettflecken                         | Mit Wasser und fettlösenden Haushaltsreiniger abwaschen und trocknen lassen.   | <b>PROFITEC P563</b><br><b>Aqua Isolierfarbe</b> |
|   | Trockene Wasserflecken abbürsten.  | <b>PROFITEC P563</b><br><b>Aqua Isolierfarbe</b> |
| Flächen mit Schimmel- und Pilzbefall                            | Schimmelpilzbefall unter Beachtung des „Schimmelpilzsanierungs-Leitfadens“ (herausgegeben und abrufbar beim Umweltbundesamt) fachgerecht entfernen. (*Biozide vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen). Für die Sanierung eines großen Schimmelpilzbefalls (> 0,5 m <sup>2</sup> ) empfehlen wir spezialisierte Fachfirmen, welche über die notwendige Fachkunde und die technischen Möglichkeiten verfügen, den Schimmelpilzbefall dauerhaft zu beseitigen. | <b>PROFITEC P870 Sanierlösung FA</b>             |
| Dauerelastische Fugenmassen und Dichtungsprofile                | Auf Anstrichverträglichkeit oder Überstreichbarkeit prüfen (vgl. DIN 52 460).  | <i>Keine Grundierung erforderlich</i>            |

## Produktinweise

|  |  |
|--|--|
| <b>Inhaltsstoffe nach VdL</b>                                  | Polyvinylacetat-Dispersion, Wasserglas, Sol-Silikat-Gemisch, Titandioxid, Calciumcarbonat, Silikate, Wasser, Additive.     |
| <b>Biozidprodukte-Verordnung (528/2012)</b>                    | Nicht kennzeichnungspflichtig.   |
| <b>Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]</b> | Kennzeichnung aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.   |
| <b>GISCODE</b>   | BSW40  |
| <b>VOC-Sicherheitshinweis nach RL 2004/42/EG</b>               | EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/a): 30g/l (2010).<br>Dieses Produkt enthält <1 g/l VOC.                               |
| <b>Lagerung</b>  | Stets trocken, kühl, aber frostfrei. Anbruchgebände dicht verschlossen halten.<br>Verdünntes Material zeitnah aufbrauchen. |

---

**Entsorgung**

Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Nicht in den Untergrund/Erdreich gelangen lassen. Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können mit dem Hausmüll entsorgt werden, flüssige Materialreste in Absprache mit dem örtlichen Entsorger. AVV-Abfallschlüssel: 080112

---

**Zusätzliche  
Sicherheitshinweise**

Bei Spritzarbeiten Schutzbrille und Kombifilter A2/P2 verwenden. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs der Farbe ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Reizt die Atemwege, Augen und Haut. Augen und Haut schützen. Bei Spritzgefahr Schutzbrille tragen.

---

**Technischer Service**

**Telefon:** 00800 / 63 33 37 82  
(Gebührenfrei für Festnetz Deutschland, Österreich, Schweiz, Niederlande)  
**E-Mail:** anwendungstechnik@meffert.com

---

Dieses Technische Merkblatt wurde auf Grundlage des aktuellen Stands der Technik und den Erfahrungen unserer Anwendungstechnik erstellt. Aufgrund der Vielfalt möglicher Untergründe und Objektbedingungen entbinden die Angaben in dem Merkblatt den Anwender nicht von der sich auch aus den allgemeinen Handwerksregeln ergebenden Verpflichtung, vor der beabsichtigten Verwendung eigenverantwortlich die Eignung und Verwendbarkeit (z. B. durch Probeanstriche etc.) zu prüfen. Für Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Merkblatt erwähnt werden, können wir keine Verantwortung übernehmen. Bitte kontaktieren Sie hier vor Ausführung unsere Anwendungstechnik. Dies gilt insbesondere bei Kombinationen mit anderen Produkten. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



**Meffert AG Farbwerke**  
Sandweg 15  
55543 Bad Kreuznach  
Deutschland  
Telefon: +49 671/870-0  
E-Mail: info@meffert.com  
www.meffert.com