



## OLI-CRYL 40.40 I 2K Füller/Isolierfüller **NEU**

LÖSEMITTELHALTIGER 2K FÜLLER/ISOLIERFÜLLER FÜR FARBIGE AUFBAUTEN

Lösemittelbasierter Zweikomponenten-Acryl Spritzfüller der neuesten Generation. Je nach Härtertyp kann er als Pigment- oder Isolierfüller eingesetzt werden. Die neue Qualität zeichnet sich durch eine ausgezeichnete Fülle, exzellenten Verlauf, gute Schleifbarkeit und Temperaturwechselbeständigkeit aus. Für gebräuchliche Hölzer wird der OLI-CRYL Härter 11.4 (im Verhältnis 10:1) empfohlen. Durch die Zugabe des OLI-CRYL Premium-Härter 11.11 (im Verhältnis 5:1) wird eine hervorragende Isolierwirkung auf problematischem MDF, gefrästen Profilen sowie inhaltsstoffreichen Hölzern erreicht. Für die anschließende Decklackierung eignet sich besonders gut der farbige OLI-CRYL 40.55 I 2K Buntlack.

### Erfüllt/Geprüft nach:

- DIN EN 71-3 (Schwermetalle)
- DIN 53160 (speichel- und schweißecht) in Verbindung mit einer farblosen Decklackierung
- DIN EN 13501-1 (schwer entflammbar) (beantragt)
- DIN 68861 Teil 1 (chemische Beständigkeit)
- Frei vom Formaldehyd
- Frei von APEO
- DINP-frei

**Bestellcode:** Weiss (A03460)

**Gebindegrößen:** 30, 10 Kg

**Bindemittelbasis:** Acrylat

**Härter:** OLI-CRYL Standard-Härter 11.4 (MV 10:1) (A01062)

OLI-CRYL Premium-Härter 11.11 (MV 5:1) (A03459)

**Gebindegröße:** 10, 3, 1, 0,25 Liter

**Lagerfähigkeit:** Im original verschlossenen Gebinde 12 Monate. Lagerung und Transport nicht über +30°C / unter +5°C.

**Kennzeichnung:** Kennzeichnung und Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt unter [www.oli-lacke.de](http://www.oli-lacke.de).

**Verdünner:** V 15 (A01975)

### Verarbeitungshinweise:

- Optimale Verarbeitungsbedingungen bei +20°C und 50% relative Luftfeuchte.
- Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren.
- Niedrige Temperaturen verlangsamen bzw. verhindern den Trocknungsablauf.
- Mit dem OLI-CRYL Härter 11.11 (MV 5:1) auch als Isolierfüller einsetzbar, dann auch gute Haftung auf Kunststoff und Metall
- Die Härter sind feuchtigkeitsempfindlich, deshalb Gebinde nach Materialentnahme sofort wieder verschließen.
- Der jeweilige Zwischenschliff sollte unmittelbar vor der nachfolgenden Lackierung erfolgen.
- Verarbeitungszeitraum beträgt mit Härter 11.4 (MV 10:1) 8 Stunden.
- Verarbeitungszeitraum beträgt mit Premium-Härter 11.11 (MV 5:1) 8 Stunden

### Oberflächenvorbereitung:

- Die Fläche muss trocken, gründlich gereinigt und frei von Öl, Wachs, Fett, Silikon und Schleifstaub sein.
- Abgestufter Holzschliff mit Körnung 150/ 180. Je feiner der Schliff, desto geringer kann das Holz aufrauen.
- MDF-Platten mit Körnung 240 vorschleifen
- Grundierfolie grundsätzlich anschleifen.

### Verarbeitung:

#### Spritzen Becherpistole

Spritzdruck: 2,0-3,5 bar

Düsengröße: 1,6-2,0 mm

Verdünnerzugabe: -

Viskosität: (4mm) 70 Sek.

#### Spritzen Airless/Airmix

Spritzdruck: 100-150 bar

Düsengröße: 0,23-0,28 mm

Verdünnerzugabe: -

Viskosität: (4mm) 70 Sek.

#### Trockenzeiten

Staubtrocken:

Schleifbar

Topfzeit

#### Standard-Härter 11.4

30 Min.

2 Std.

8 Std.

#### Premium-Härter 11.11

30 Min.

4 Std.

8 Std.

### Aufbauempfehlung:

- Mit OLI-CRYL 40.40 I 2K Füller/Isolierfüller 150-250 g/m<sup>2</sup> grundieren.
- Nach Trocknung folgt Zwischenschliff mit Korn 240/ 280/ 320.
- Mit OLI-CRYL 40.55 I 2K Buntlack mit 130 g/m<sup>2</sup> lackieren.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift können nur unverbindlich beraten. Sie basieren auf unseren Erfahrungen und dem derzeitigen Erkenntnisstand aus der Praxis. Sie entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Hiermit verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit. Stand: 13.07.2015 / AS





## OLI-CRYL 40.40 | Two-component Filler/Insulating filler *NEW*

### SOLVENT-BASED 2C FILLER/INSULATING FILLER FOR COLOURED SYSTEMS

State-of-the-art solvent-based two-component acrylic spray filler. Depending on the hardener used, it can be applied as pigmented or insulating filler. Very high-build coatings, excellent levelling, easy sandability and thermal shock resistance are the top qualities of the new product. For common wood types, we recommend the use of OLI-CRYL hardener 11.4 (at a ratio of 10:1). On MDF boards, milled profiles and woods rich in active substances, OLI-CRYL premium hardener 11.11 (mixed in at a ratio of 5:1) reaches an excellent insulating effect. As top coat we recommend our OLI-CRYL 40.55 | 2c colour lacquer.

#### Properties and test standards:

- DIN EN 71-3 (heavy metals)
- DIN 53160 (saliva and sweat proof) in conjunction with a top coat
- DIN 13501-1 (flame retardant) (applied for)
- DIN 68861 part 1 (resistance to chemicals)
- Free of formaldehyde
- Free of APEO
- DINP-free

**Ordering Code:** White (A03460)

**Packaging:** 30, 10 kg

**Binder:** Acrylate

**Hardener:** OLI-CRYL Standard hardener 11.4 (ratio 10:1) (A01062)

OLI-CRYL Premium hardener 11.11 (ratio 5:1) (A03459)

**Packaging:** 10, 3, 1, 0,25 l

**Shelf-life:** 12 months in factory sealed containers. Storage and transport temperature: below +30°C / above +5°C.

**Labelling:** For labelling details and safety instructions, please refer to our safety datasheet at [www.oli-lacke.de](http://www.oli-lacke.de).

**Thinner:** V 15 (A01975)

#### Handling instructions:

- Optimum processing conditions are: +20°C and 50% relative humidity.
- Stir well before use!
- Low temperatures can slow down or inhibit the drying process.
- With OLI-CRYL hardener 11.11 also applicable as insulating filler with good bonding to plastic materials and metal.
- Hardeners are moisture-sensitive, therefore close the container immediately after use.
- Intermediate sanding should be done immediately before applying the next lacquer coat.
- Pot life with OLI-CRYL hardener 11.4 (ratio 10:1): 8 h.
- Pot life with OLI-CRYL premium hardener 11.11 (ratio 5:1): 8 h.

#### Surface preparation:

- The surface must be dry, thoroughly cleaned and free of oil, wax, grease, silicon and sanding dust.
- Graded wood sanding with grit 150/180. The finer the sanding, the lesser the wood roughens.
- Sand MDF boards with grit 240.
- Always sand the priming foils.

#### Application methods:

##### Cup spray gun

Spray pressure: 2,0-3,5 bar

Nozzle size: 1,6- 2,0 mm

Thinner: -

Viscosity (4mm): 70 s

##### Airless/ Airmix

Spray pressure: 100 -150 bar

Nozzle size: 0,23 - 0,28 mm

Thinner: -

Viscosity (4mm): 70 s

##### Drying time

Dust-dry:

Sandable:

Pot life:

##### standard hardener 11.4

30 min

2 h

8 h

##### premium hardener 11.11

30 min

4 h

8 h

#### Setup recommendations:

- Apply a priming coat with approx. 150-250 g/sqm.
- After 2 h (11.4)/ 4 h (11.11) drying, intermediate sanding with grit 240/280/320.
- Top coat with OLI-CRYL 40.55 | 2c colour lacquer; 130 g/sqm.

Our verbal and written recommendations for application can only provide non-binding advice. They are based on our experiences and the current state of knowledge with regard to practical use. These recommendations, however, do not release the user from the obligation to test the suitability of the product for the intended purpose and application himself. This statement supersedes all previous versions. Last update: 13.07.2015 / AS





## OLI-CRYL 40.40 I 2K Füller/Isolierfüller

ROZPUSZCZALNIKOWY 2K PODKLAD IZOLUJĄCO-WYPEŁNIAJĄCY DO SYSTEMÓW KOLOROWYCH

Dwuskładnikowy akrylowy podkład wypełniający do natrysku na bazie rozpuszczalnikowej najnowszej generacji. W zależności od rodzaju utwardzacza może być stosowany jako podkład wypełniający lub pigmentowany. Nowa jakość charakteryzuje się znakomitym wypełnieniem, doskonałą rozlewnością, dobrą szlifowalnością i odpornością na nagłe zmiany temperatury. Do popularnych gatunków drewna zaleca się utwardzacz OLI-CRYL Härter 11.4 (w proporcji 10:1). Poprzez dodanie utwardzacza OLI-CRYL Premium-Härter 11.11 ( w proporcji 5:1) uzyskuje się doskonałe działanie izolujące na problematycznych płytach MDF, frezowanych profilach oraz drewnach zawierających substancje oleiste. Jako warstwę nawierzchniową zaleca się kolorowy OLI-CRYL 40.55 I 2K Buntlack.

### Wypełnione normy/ badania

- DIN EN 71-3 (metale ciężkie)
- DIN 53160 (odporność na ślinę i pot ) w systemie z bezbarwnym lakierem nawierzchniowym.
- DIN EN 13501-1 (trudnopalność) (złożony wniosek)
- DIN 68861 Teil 1 (odporność chemiczna)
- wolny od formaldehydu
- wolny od APEO
- nie zawiera DINP

**Kod handlowy:** biały (A03460)

**Wielkość opakowań:** 30, 10 kg

**Baza surowcowa:** akryl

**Utwardzacz:** OLI-CRYL Standard-Härter 11.4 (MV 10:1) (A01062)

OLI-CRYL Premium-Härter 11.11 (MV 5:1) (A03459)

**Wielkość opakowań:** 10, 3, 1, 0,5 l

**Magazynowanie:** w oryginalnie zamkniętych opakowaniach 12 miesięcy. Składowanie i transport w zakresie od +5°C do +30° C.

**Oznakowanie:** oznakowanie i wskazówki bezpieczeństwa dostępne w kartach bezpieczeństwa na stronie [www.oli-lacke.de](http://www.oli-lacke.de).

**Verdünner:** V 15 (A01975)

### Uwagi przy stosowaniu:

- Optymalne warunki stosowania produktu przy temp. +20° C i 50% wilgotności wzgl. powietrza.
- Przed użyciem zawartość opakowania dobrze wymieszać.
- Niskie temperatury spowalniają lub utrudniają przebieg procesu schnięcia.
- Stosowany z utwardzaczem OLI-CRYL Härter 11.11 (MV 5:1) jako wypełniacz izolujący zapewnia także dobrą przyczepność na tworzywach sztucznych i metalach.
- Utwardzacz jest wrażliwy na wilgoć, dlatego opakowanie po pobraniu materiału natychmiast szczelnie zamknąć.
- Każdorazowo przed lakierowaniem następnej warstwy wymagany jest szlif międzyoperacyjny.
- Czas żywotności mieszaniny z utwardzaczem 11.4 (MV 10:1) wynosi 8 godzin.
- Czas żywotności mieszaniny z utwardzaczem Premium-Härter 11.11 (MV 5:1) wynosi 8 godzin.

### Przygotowanie podłoża:

- Powierzchnie powinny być suche, gruntownie oczyszczone, bez śladów olejów, wosków, smarów, silikonu i pyłu szlifierskiego.
- Stopniowane szlifowanie drewna granulacją 150/ 180. Im drobniejszy szlif tym gładza powierzchnia drewna.
- Płyty MDF szlifować granulacją 240
- Folię gruntującą należy dokładnie wyszlifować.

### Postępowanie:

Natrysk pistolet kubkowy 11.11	Natrysk Airless/ Airmix	Schnięcie	Standard-Härter 11.4	Premium-Härter
Ciśnienie: 2,0-3,5 bar	Ciśnienie: 100-150 bar	Pyłosuchość:	30 min.	30 min.
Dysza: 1,6-2,0 mm	Dysza: 0,23-0,28 mm	Do szlifowania	2 godz.	4 godz.
Dodatek rozcieńczalnika: -	Dodatek rozcieńczalnika: -	Zywotność:	8 godz.	8 godz.
Lepkość (4mm): 70 sek.	Lepkość (4mm): 70 sek.			

### Zalecana technologia:

- Podłoże zagruntować OLI-CRYL 40.40 I 2K Füller/Isolierfüller 150-250 g/m<sup>2</sup>.
- Po wyschnięciu przeprowadzić szlifowanie międzywarstwowe granulacją 240/280/320. Końcowa warstwa z zastosowaniem OLI-CRYL 40.55 I 2K Buntlack 130 g/ m<sup>2</sup>.

Nasze pisemne i ustne zalecenia techniczne dotyczące zastosowania, które przekazujemy użytkownikowi w celach promocyjnych powstały na podstawie naszych doświadczeń według najlepszej wiedzy, zgodnie z dotychczasowym naukowym i praktycznym stanem wiedzy. Nie są jednak one wiążące i nie zwalniają kupującego do sprawdzenia naszych produktów na własną odpowiedzialność pod względem przydatności do zastosowania w konkretnym przypadku i w danych warunkach. Stan informacji 13.07.2015 DD

Dystrybutor produktów Firmy Oli-Lacke GmbH w Polsce

Oli-Pol Sp.z o.o.: Wrocławska 144, Gostyń · Fon +48 65 57 23 294, Fax +48 65 57 23 295 · [www.oli-lacke.de](http://www.oli-lacke.de)





## ОЛИ-КРИЛ 2К-ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ГРУНТ 40.40 *новый*

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ПОРОЗАПОЛНИТЕЛЬ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ ДЛЯ ЦВЕТНОЙ ОТДЕЛКИ МЕБЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ОЛИ-КРИЛ 2К-Грунт 40.40 – это двухкомпонентный акриловый изолирующий грунт нового поколения. В зависимости от типа отвердителя может применяться как цветной мебельный грунт или изоляционный грунт на синтетических и металлических поверхностях. Отличается прекрасной наполняющей способностью, превосходной растекаемостью, хорошей стойкостью к циклам смены температур, а также хорошо шлифуется. Для отделки мебельных поверхностей рекомендуется добавление ОЛИ-КРИЛ Отвердителя 11.4 в соотношении грунт – отвердитель 10:1. При добавлении ОЛИ-КРИЛ Премиум-отвердителя 11.11 в соотношении 5:1 возможно применение грунта в качестве праймера на плитах МДФ (в т.ч. средней плотности), профилированных деталях, породах, богатых проблематичными ингредиентами. В качестве покрывного лака рекомендуем ОЛИ-КРИЛ 2К-Эмаль 40.55.

### Отвечает требованиям норм:

- DIN 71-3 (Безопасность детских игрушек)
- DIN 53160 (стойкость к поту и слюне) в комплекте с покрывным лаком
- DIN EN 13501-1 (трудновоспламеняемость) - сертифицируется
- DIN 68861 ч.1 (хим. стойкость)
- Не содержит формальдегид
- Не содержит канцерогенов (APEO, DINP)

**Номер артикула:** белый (A03460)

**Упаковка:** 30 / 10 кг

**Хим. основа:** Акриловая дисперсия

**Отвердитель:** ОЛИ-КРИЛ Отвердитель 11.4 (A01062), соотношение грунт-отвердитель 10:1

ОЛИ-КРИЛ Премиум-Отвердитель 11.11 (A03459), соотношение грунт-отвердитель 5:1

**Упаковка:** 3 / 1 / 0,25 литра

**Срок хранения:** 12 мес. в закрытой оригинальной заводской упаковке. Транспортировка и хранение при T не более +30°C / не менее +5°C.

**Маркировка:** Маркировка и указания по безопасности – см. паспорт безопасности на [www.oli-lacke.de](http://www.oli-lacke.de).

**Разбавитель:** ОЛИ-ПУР Разбавитель V 15 (A01975)

### Указания по применению:

- Оптимальные условия для нанесения материала - температура +20°C и влажность воздуха 50% .
- Перед применением упаковку с материалом хорошо перемешать!
- Низкие температуры существенно замедляют или препятствуют сушке материала.
- Отвердитель восприимчив к влаге. Непосредственно после применения упаковку плотно закрыть.
- Промежуточную шлифовку материала провести непосредственно перед нанесением последующего слоя.
- С ОЛИ-КРИЛ Премиум-отвердителем 11.11 возможно применение в качестве изоляционного праймера с хорошей адгезией на синтетических и металлических поверхностях.
- Жизнестойкость рабочей смеси (интервал для нанесения материала) для 11.4 – 8 часов
- Жизнестойкость рабочей смеси (интервал для нанесения материала) для 11.11 8 часов

### Подготовка поверхности:

- Поверхность должна быть сухой и тщательно очищенной от масла, воска, жира, силикона, шлифовальной пыли и прочих загрязнений, мешающих адгезии материала.
- Ступенчатая шлифовка древесины зерном Р 150/180. Чем тоньше шлифовка, тем меньше грубость древесины.
- Предварительная шлифовка плит МДФ – зерном Р 240.
- Всегда предварительно шлифовать при нанесении на грунтовочные пленки.

### Нанесение:

#### Пневматическим распылением

Давление: 2,0-3,5 бар

Сопло: 1,6 – 2,0 мм

Добавление разбавителя: -

Вязкость (4 мм): 70 сек.

#### Безвоздушное распыление / Airmix

Давление: 100-150 бар

Сопло: 0,23-0,28 мм

Добавление разбавителя: -

Вязкость (4 мм): 70 сек.

#### Сушка

От пыли: 30 мин.

До шлифовки: 2 ч. (для 11.4)

До шлифовки: 4 ч. (для 11.11)

### Технология нанесения:

- Нанесение одного слоя грунта расходом ок. 150 – 250 гр./м<sup>2</sup>
- Сушка 2 ч., после этого промежуточная шлифовка грунта зерном Р 240/ 280 / 320.
- Нанесение покрывного лака ОЛИ-КРИЛ 2К-Эмаль 40.55 / РАЛ ...; ок. 130 гр./м<sup>2</sup>

Наши технические рекомендации по применению материала в устной и письменной форме носят исключительно совещательный характер. Они основаны на нашем опыте и наших знаниях в соответствии с уровнем науки и практики на сегодняшний день. Они не освобождают покупателя и пользователя от самостоятельных испытаний нашего продукта на его пригодность для конкретной цели применения под собственную ответственность. Все ранее изданные Технические информации теряют свою силу.  
Редакция: 13.07.2015 г. FR

