



OLI-AQUA 15.88 I 1K Isolierfüller

WASSERBASIERTER 1K ISOLIERFÜLLER FÜR MDF-PLATTEN UND STARK INHALTSSTOFFREICHE HÖLZER

OLI-AQUA 15.88 I 1K Isolierfüller ist einer der effizientesten und leistungsstärksten wasserbasierten Ein-Komponenten-Isolierfüller auf dem Markt. Seine Isolierwirkung an MDF-Kanten und gefrästen Profilen sowie gerbsäurehaltigen Hölzern setzt Maßstäbe. Hinzu kommen die hervorragende Deckkraft, sehr gute Standfestigkeit und schnelle Trocknung bis zur Schleifbarkeit. Für die anschließende Decklackierung eignet sich besonders gut der farbige OLI-AQUA ECO B 18.28 I 1K Buntlack oder der OLI-AQUA MODU B 18.35 I 1K/2K Buntlack, der je nach Anforderungsprofil als 1K- oder 2K-Wasserlack verarbeitet werden kann.

Erfüllt/Geprüft nach:

- EU-Decopaintkonform
- DIN 71-3 (Sicherheit von Kinderspielzeug)
- DIN 53160 (speichel- und schweißecht) in Verbindung mit einer Decklackierung
- Frei von Formaldehyd und Aromaten
- Frei von APEO, NMP und NEP
- DINP-frei

Bestellcode: Weiss (A00755)

Gebindegrößen: 30, 10 kg

Bindemittelbasis: PU-Dispersion

Lagerfähigkeit: Im original verschlossenen Gebinde 12 Monate. Lagerung und Transport nicht über +30°C / unter +5°C.

Kennzeichnung: Kennzeichnung und Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt unter www.oli-lacke.de.

Verdünner: Wasser max. 1-3%

Verarbeitungshinweise:

- Optimale Verarbeitungsbedingungen bei +20°C und 50% relative Luftfeuchte.
- Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren! Nach Materialentnahme Gebinde immer wieder gut verschließen, um Inhalt vor Antrocknungen (Hautbildung) zu schützen
- Alle Material führenden Armaturen müssen aus Edelstahl gefertigt sein.
- Wir empfehlen für eine optimale Verarbeitung die SATAjet®100 BP mit der Düsengröße P (2,5 mm).
- Spritzpistole sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
- Nicht unter +15°C verarbeiten.
- Bei der Grundierung von Vollholz, Furnieren sowie Grundierfolien ist eine Probelackierung erforderlich.
- Durchgeschliffene Kanten und Profile müssen nachträglich gefüllt werden.

Oberflächenvorbereitung:

- Die Fläche muss trocken, gründlich gereinigt und frei von Öl, Wachs, Fett, Silikon und Schleifstaub sein.
- Abgestufter Holzschliff mit Körnung 180/ 240. Je feiner der Schliff, desto geringer kann das Holz aufrauen.
- Grundierfolien grundsätzlich anschleifen.

Verarbeitung:

Spritzen Becherpistole

Spritzdruck :2,0-3,5 bar
Düsengröße: 2,0-3,0 mm
Wasserzugabe: max. 3%
Viskosität (4mm): ca. 80 Sek.

Spritzen Airless/Airmix

Spritzdruck: 90-120 bar
Düsengröße: 0,25-0,33 mm
Wasserzugabe: Verarb.-fertig
Viskosität: Verarb.-fertig

Trockenzeiten

Staubtrocken: 30 Min
Schleifbar: 2,5 Std.

Aufbauempfehlung:

- Material mit ca.200-250g/m² grundieren
- Nach 2,5 Stunden Trocknung folgt Zwischenschliff mit Korn 240/ 320/ 400.
- Endlackierung mit OLI-AQUA MODU B 1K/2K Buntlack 18.35 / RAL 9010; 120 g/m²

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift können nur unverbindlich beraten. Sie basieren auf unseren Erfahrungen und dem derzeitigen Erkenntnisstand aus der Praxis. Sie entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Hiermit verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit. Stand: 19.01.2016 / ST





OLI-AQUA 15.88 I Insulating filler

WATER-BASED 1C INSULATING FILLER FOR MDF BOARDS AND WOOD TYPES RICH IN ACTIVE SUBSTANCES

OLI-AQUA 15.88 I Insulating filler is one of the most efficient, high-performance water-based one-component insulating fillers on the market. Its sealing effect on MDF edges and milled profiles as well as tannic woods sets the benchmark. Moreover, it has an excellent opacity, very good bonding and stability, and it dries fast for a rapid sandability. For the top coat, we recommend our OLI-AQUA B 18.28 | 1c colour lacquer, or OLI-AQUA MODU B 18.35 | 1c/2c colour lacquer, which can be applied as one- or two-component water-based lacquer depending on the surface demands.

Properties and test standards:

- EU – Decopaint Directive
- DIN 71-3 (safety of toys)
- DIN 53160 (saliva and sweat proof) in conjunction with a top coat
- Free of formaldehyde and aromatic compounds
- Free of APEO, NMP and NEP
- DINP-free

Ordering Code: white (A00755)

Packaging: 30, 10 kg

Binder: PU dispersion

Shelf-life: 12 months in factory sealed containers. Storage and transport temperature: below +30°C / above +5°C.

Labelling: For labelling details and safety instructions, please refer to our safety datasheet at www.oli-lacke.de.

Thinner: water max. 1-3%

Handling instructions:

- Optimum processing conditions are: +20°C and 50% relative humidity.
- Stir well before use! Always close the container well after use in order to prevent the content from surface drying (skin formation).
- All application equipment must be made of stainless steel.
- For optimum results we recommend the use of SATAjet®100 BP with nozzle size P (2.5 mm).
- Clean spray gun with water immediately after use.
- Do not apply at temperatures below +15°C.
- Always apply to a test area before application on solid wood, veneers and priming foils.
- Edges and profiles sanded back to bare wood must be filler coated subsequently.

Surface preparation:

- The surface must be dry, thoroughly cleaned and free of oil, wax, grease, silicon and sanding dust.
- Graded wood sanding with grit 180/240. The finer the sanding, the lesser the wood roughens.
- Always sand the priming foils.

Application methods:

Cup spray gun

Spray pressure: 2,0-3,5 bar

Nozzle size: 2,0-3,0 mm

Water addition: max. 3%

Viscosity (4mm): approx. 80 s

Airless/ Airmix

Spray pressure: 90-120 bar

Nozzle size: 0,25-0,33 mm

Water addition: ready to use

Viscosity: ready to use

Drying time

Dust-dry: 30 min

Sandable: 2,5 h

Setup recommendation:

- Apply the material with approx. 200-250 g/sqm
- After 2,5 h drying, intermediate sanding with grit 240/320/400
- Top coat with OLI-AQUA MODU B 1c/2c paint 18.35 / RAL 9010; 120 g/sqm

Our verbal and written recommendations for application can only provide non-binding advice. They are based on our experiences and the current state of knowledge with regard to practical use. These recommendations, however, do not release the user from the obligation to test the suitability of the product for the intended purpose and application himself. This statement supersedes all previous versions. Last update: 19.01.2016 / GM





OLI-AQUA 15.88 I Podkład izolujący

WODOROZCIEŃCZALNY 1K PODKŁAD IZOLUJĄCO - WYPEŁNIAJĄCY DO PŁYT MDF I DO DREWNA O DUŻEJ ZAWARTOŚCI SUBSTANCJI OLEISTYCH.

OLI-AQUA 15.88 I Podkład izolujący jest najbardziej skutecznym i wydajnym wodnym jednoskładnikowym izolującym podkładem na rynku. Produkt ten wyznaczył standardy dzięki izolującemu działaniu na kantach MDF i frezowanych profilach jak również na gatunkach drewna zawierających garbniki. Zaletą są doskonałe właściwości kryjące, bardzo dobra stabilność i szybkie schnięcie do szlifowania. Do lakierowania powierzchniowego szczególnie dobrze nadaje się kolorowy OLI-AQUA ECO B 18.28 I 1K Buntlack lub OLI-AQUA MODU B 18.35 I 1K/2K Buntlack, który w zależności od profilu wymagań może być stosowany jako lakier wodny 1K lub 2K.

Wypełnione normy/ badania:

- odpowiada wytycznym Decopaint
- DIN EN 71-3 (metale ciężkie)
- DIN 53160 (odporność na ślinę i pot) w systemie z lakierem powierzchniowym.
- wolny od formaldehydu i aromatów
- wolny od APEO, NMP i NEP
- nie zawiera DINP

Kod handlowy: biały (A00755)

Wielkość opakowań: 30, 10 kg

Baza surowcowa: dyspersja PU

Magazynowanie: w oryginalnie zamkniętych opakowaniach 12 miesięcy. Składowanie i transport w zakresie od +5°C do +30°C.

Oznakowanie: oznakowanie i wskazówki bezpieczeństwa dostępne w kartach bezpieczeństwa na stronie www.oli-lacke.de.

Rozcieńczalnik: woda max 1-3%

Uwagi przy stosowaniu:

- Optymalne warunki stosowania produktu przy temp. +15° C i 50% wilgotności wzgl. powietrza.
- Przed użyciem zawartość opakowania dobrze wymieszać! Po pobraniu opakowanie zawsze dobrze zamknąć, aby nie dopuścić do wysychania zawartości (powstawania kożucha).
- Wszystkie elementy urządzenia natryskowego powinny być wykonane ze stali szlachetnej
- Do optymalnego efektu nanoszenia polecamy urządzenie SATAjet®100BP z dyszą wielkości P (2,5 mm).
- Pistolet do natrysku natychmiast po użyciu czyścić wodą.
- Nie stosować przy temperaturze poniżej +15°C.
- Przy gruntowaniu drewna litego, oklein i folii gruntujących należy przeprowadzić próbę lakierowania.
- Przeszlifowane kanty i profile należy uzupełnić podkładem wypełniającym.

Przygotowanie podłoża:

- Powierzchnie powinny być suche, gruntownie oczyszczone, bez śladów olejów, wosków smarów, silikonu i pyłu szlifierskiego.
- Stopniowane szlifowanie drewna granulacją 180/240. Im drobniejszy szlif tym gładza powierzchnia drewna.
- Folię gruntującą należy dokładnie wyszlifować.

Postępowanie:

Natrysk pistolet kubkowy

Ciśnienie robocze: 2,0-3,5 bar

Dysza: 2,0–3,0 mm

Dodatek wody: max. 3 %

Lepkość (4 mm): ok. 80 s

natrysk Airless/ Airmix

Ciśnienie robocze: 90-120 bar

Dysza: 0,25–0,33 mm

Dodatek wody: gotowy do użycia

Lepkość (4 mm): gotowy do użycia

Schnięcie

Pyłosuchość: 30 min.

Do szlifowania: 2,5 godz

Zalecana technologia:

- Podłoże zagruntować ok. 200-250 g/m²
- Po 2,5 godz. schnięcia przeprowadzić szlifowanie międzywarstwowe granulacją 240/320/400.
- Końcowa warstwa z zastosowaniem OLI-AQUA MODU B 1K/2K Buntlack 18.35/ RAL 9010: 120 g/ m².

Nasze pisemne i ustne zalecenia techniczne dotyczące zastosowania, które przekazujemy użytkownikowi w celach promocyjnych powstały na podstawie naszych doświadczeń według najlepszej wiedzy, zgodnie z dotychczasowym naukowym i praktycznym stanem wiedzy. Nie są jednak one wiążące i nie zwalniają kupującego do sprawdzenia naszych produktów na własną odpowiedzialność pod względem przydatności do zastosowania w konkretnym przypadku i w danych warunkach. Stan informacji 19.01.2016 / DD

Dystrybutor produktów Firmy Oli-Lacke GmbH w Polsce

Oli-Pol Sp.z o.o.: Wrocławska 144, Gostyń · Fon +48 65 57 23 294, Fax +48 65 57 23 295 · www.oli-lacke.de





ОЛИ-АКВА Изоляционный грунт 15.88

ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ГРУНТ-ПОРОЗАПОЛНИТЕЛЬ ДЛЯ ПЛИТ МДФ И ПОРОД ДРЕВЕСИНЫ, БОГАТЫХ ПРОБЛЕМНЫМИ ИНГРЕДИЕНТАМИ.

ОЛИ-АКВА Изоляционный грунт 15.88 – очень эффективный однокомпонентный водоразбавляемый порозаполнитель с отличными стойкостными характеристиками. Отличная изолирующая способность на кромках плит МДФ, а также на профилированных деталях и на богатых танинами породах древесины. Отличается отличной укрывистостью, низкой текучестью на вертикальных поверхностях и быстрой сушкой до шлифовки. В качестве покрывного лака рекомендуем ОЛИ-АКВА MODU В 1К/2К-Эмаль 18.35, который используется в зависимости от требований к поверхности в качестве одно- или двухкомпонентного материала.

Отвечает требованиям норм:

- DECOPAINT Европейского союза
- DIN 71-3 (Безопасность детских игрушек)
- DIN 53160 (стойкость к поту и слюне) в комплекте с покрывным лаком
- Не содержит формальдегид и ароматические углеводороды
- Не содержит канцерогенов (APEO, NMP, NEP, DINP)

Номер артикула: белый (A00755)

Упаковка: 30 / 10 кг

Хим. основа: Полиуретановая дисперсия

Срок хранения: 12 мес. в закрытой оригинальной заводской упаковке. Транспортировка и хранение при T не более +30°C / не менее +5°C.

Маркировка: Маркировка и указания по безопасности – см. паспорт безопасности на www.oli-lacke.de.

Разбавитель: Вода, не более 1-3%

Указания по применению:

- Оптимальные условия для нанесения материала - температура +20°C и влажность воздуха 50% .
- Не рекомендуется применение материала при температуре ниже +15°C.
- Перед применением упаковку с материалом хорошо перемешать! После забора материала плотно закрыть упаковку, чтобы предотвратить образование сухой пленки материала в упаковке.
- Все используемое оборудование должно быть изготовлено из нержавеющей стали.
- Для оптимального нанесения материала мы рекомендуем SATAjet®100 BP с дюзой 2,5 мм.
- Сразу после нанесения материала промыть краскопульт (пистолет) водой.
- При нанесении материала на массив древесины, шпон и пленку требуется пробное нанесение материала.
- На шлифованных участках кромки и профилях требуется повторное нанесение грунта.

Подготовка поверхности:

- Поверхность должна быть сухой и тщательно очищенной от масла, воска, жира, силикона, шлифовальной пыли и прочих загрязнений, мешающих адгезии материала.
- Ступенчатая шлифовка древесины зерном Р 180/240. Чем тоньше шлифовка, тем меньше грубость древесины.
- Всегда предварительно шлифовать при нанесении на грунтовочные пленки.

Нанесение:

Пневматическим распылением

Давление: 2,0-3,5 бар

Сопло: 2,0-3,0 мм

Добавление воды: не более. 3%

Вязкость (4 мм): ок. 80 сек.

Безвоздушное распыление / Airmix

Давление: 90-120 бар

Сопло: 0,25-0,33 мм

Добавление воды: Готов к нанесению

Вязкость (4 мм): Готов к нанесению

Сушка

От пыли: 30 мин.

До шлифовки: 2,5 ч.

Технология нанесения:

- Нанесение одного слоя грунта расходом ок. 200 – 250 гр./м²
- Сушка 2,5 ч., после этого промежуточная шлифовка грунта зерном Р 240/ 320/ 400.
- Нанесение покрывного лака ОЛИ-АКВА MODU В 1К/2К Эмаль 18.35 / ПАЛ ...; ок. 120 гр./м²

Наши технические рекомендации по применению материала в устной и письменной форме носят исключительно совещательный характер. Они основаны на нашем опыте и наших знаниях в соответствии с уровнем науки и практики на сегодняшний день. Они не освобождают покупателя и пользователя от самостоятельных испытаний нашего продукта на его пригодность для конкретной цели применения под собственную ответственность. Все ранее изданные Технические информации теряют свою силу.
Редакция: 13.07.2015 г. FR

