



ARDEX AF 181W

SMP Wandkleber für LVT-Beläge

- Optimal auf die Verlegung an Wandflächen abgestimmt
- Auch zur Verlegung am Boden geeignet
- Für hochbelastbare Bereiche
- Einfaches Handling
- Kein Anrühren - keine Restmengen
- Auftrag mit Rolle möglich

ARDEX-Systemprodukt. Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.



Anwendungsbereich

Innen und außen. Wand und Boden.

SMP Klebstoff für die Verklebung von:

- homogenen und heterogenen PVC-Belägen in Bahnen und Fliesen
- PVC-Designbelägen
- CV-Belägen
- Kautschukbelägen in Bahnen und Fliesen
- PVC-Korkbeläge nach DIN EN 655
- Schmutzfangschleusen mit PVC-Beschichtung
- PVC-freien Belägen
- PVC-Wandverkleidungen
- Linoleumbelägen
- Nadelvliesbelägen
- Kunstrasenbeläge

auf geeigneten, saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen im Innen- und Außenbereich.

Art

Silan-modifiziertes Polymer das durch Reaktion mit Feuchtigkeit erhärtet.

Vorbereitung des Untergrundes

Vorbereitung des Wanduntergrundes:

Der Untergrund muss griffig, trocken, fest und frei von Staub, Schmutz und anderen Trennmitteln sein. Tapeten, nicht fest haftende oder schwach gebundene Anstriche und lockere Putze sind zu entfernen. Lacke, Latexplastiken, Latexfarben und ähnlich dichte Untergründe sind von Wachs, Öl und Fett vor dem Spachteln zu säubern. Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass die Fläche glatt und eben ist. Hierfür empfehlen wir die ARDEX Wandspachtelmasse ARDEX R 1 Renovierungsspachtel und für den Nassbereich ARDEX FIX Blitzspachtel. Die technischen Informationen der eingesetzten Produkte sind zu beachten.

Vorbereitung des Bodenuntergrundes:

Der Untergrund sowie die raumklimatischen Bedingungen müssen den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagarbeiten« entsprechen. Unterböden müssen eben, dauertrocken, fest, frei von Rissen, Verunreinigungen und klebehemmenden Substanzen sein. Untergründe mit entsprechenden ARDEX-Ausgleichsmassen spachteln. Die technischen Informationen der Vorstriche und Spachtelmassen sind zu beachten.

Gussasphaltestriche und andere weichmacherempfindliche Untergründe sind mit ARDEX PU 30 vorzustreichen und gegebenenfalls mit geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in einer Schichtdicke von mind. 2 mm zu spachteln.

Holzspanplatten und Holzuntergründe müssen fest mit dem Untergrund verbunden und in Nut und Feder verleimt sein.

ARDEX GmbH
Postfach 6120
58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX AF 181W

SMP Wandkleber für LVT-Beläge

Im Außenbereich kann die Fläche vor dem Klebstoffauftrag einmalig mit ARDEX EP 2000 ohne Absandung grundiert werden. Die grundierte Fläche ist innerhalb von 24 Stunden nach dem Auftrag zu belegen.

Verarbeitung

Verarbeitung an der Wand:

Klebstoff mit Rolle oder Zahnpachtel gleichmäßig auf den Untergrund auftragen, wobei Klebstoffnester zu vermeiden sind. Klebstoff mit einer Ablüftezeit von ca. 20 bis 40 Minuten, je nach klimatischen Bedingungen, anreagieren lassen. Einlegezeit und Aushärtungsgeschwindigkeit richten sich nach Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Feuchtigkeit des Untergrundes. Niedrige Temperatur und geringe Luftfeuchtigkeit verlängern die Einlegezeit und verzögern die Aushärtungsgeschwindigkeit. Höhere Temperatur und höhere Luftfeuchtigkeit verkürzen die Einlegezeit und beschleunigen die Aushärtungsgeschwindigkeit.

Auf nicht saugfähigen Untergründen ist eine relative Luftfeuchtigkeit von mindestens 50 % erforderlich. Belag innerhalb der Einlegezeit einlegen, die Belagsrückseite muss ausreichend mit Klebstoff benetzt sein.

Systemaufbau und Verarbeitung an Wandflächen in Nassbereichen:

Der Untergrund wird bei Bedarf mit ARDEX FIX Blitzspachtel gespachtelt. Nach entsprechender Trocknungszeit wird ARDEX AF 181W mit Rolle oder Zahnpachtel gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen wobei Klebstoffnester zu vermeiden sind. Nach einer Ablüftezeit von 20 bis 40 Minuten, abhängig von den klimatischen Bedingungen, wird die ARDEX SK 100W TRICOM Dichtbahn vollflächig auf Stoß in das Klebstoffbett eingebettet. Anschließend wird ARDEX AF 181W in benötigter Breite über die Stöße aufgetragen und das ARDEX SK 12 TRICOM Dichtband vollflächig in das Klebstoffbett eingebettet.

Es ist darauf zu achten, dass ARDEX AF 181 W deckungsgleich zur Breite der Dichtmanschetten, Dichtbänder und Dichtecken aufgetragen wird, falls mit ARDEX FIX Stöße und Versätze nachgespachtelt werden sollen.

Wanddecken werden mit den entsprechenden ARDEX TRICOM-Innen bzw. Außenecken abgedichtet. Dabei werden die Ecken mit ARDEX AF 181W auf den Untergrund geklebt.

Nach einer Aushärtezeit von ca. 2 Stunden werden die Stöße mit ARDEX FIX Blitzspachtel überspachtelt. Anschließend wird ARDEX AF 181W mit Rolle oder Zahnpachtel gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen, dabei sind Klebstoffnester zu vermeiden. Nach einer Ablüftezeit von 20 bis 40 Minuten, je nach klimatischen Bedingungen, wird der Belag eingelegt. Die Belagsrückseite muss ausreichend mit Klebstoff benetzt sein.

Verarbeitung am Boden:

Klebstoff mit Zahnpachtel gleichmäßig auf den Untergrund auftragen wobei Klebstoffnester zu vermeiden sind. Klebstoff mit einer Ablüftezeit von ca. 20 bis 40 Minuten, je nach klimatischen Bedingungen, anreagieren lassen. Belag innerhalb der Einlegezeit einlegen, die Belagsrückseite muss ausreichend mit Klebstoff benetzt sein. Auf nicht saugfähigen Untergründen ist eine relative Luftfeuchtigkeit von mindestens 50 % erforderlich.

Bei der Verlegung von Bahnware auf saugfähigen Untergründen wie z.B. ARDEX Bodenspachtelmassen ist eine Ablüftezeit des Klebstoffes von ca. 10 – 20 Minuten empfehlenswert, um Verquetschungen des Klebstoffbettes zu minimieren. Beläge nach ca. 1 Stunde nochmals anwalzen. Die verlegten Flächen sollen innerhalb der ersten 4 – 6 Stunden nicht unmittelbar begangen werden.

Empfohlene Zahnpachtel und Auftragsmenge

Der Klebstoff kann mit geeigneten Rollen aufgetragen werden. Wir empfehlen L'Outil Parfait Putzwalzen in 22 cm Breite für große Flächen und in 8 cm Breite für Stöße und kleine Flächen.



500 - 550 g/m²
für mehrschichtige PVC-Design-, PVC-, CV-, Kautschukbeläge



TKB A2
330 - 420 g/m²*
Für Kautschukbeläge < 2,5 mm Dicke, Designbeläge, CV-Beläge, homogene und heterogene PVC-Beläge, PVC-freie Beläge



TKB B1
430 - 480 g/m²*
Für Kautschukbeläge > 2,5 mm Dicke, Nadelvliesbeläge, Schmutzfangschleusen aus PVC mit glatter Rückseite, Linoleum, ARDEX Trittschall- und Entkopplungsplatten, Nadelvlies und Korkbeläge mit glatter Rückenaustrüstung



TKB B2
520 - 580 g/m²*
Für Nadelvliesbeläge und Korkbeläge mit grober Rückenaustrüstung, Schmutzfangschleusen aus PVC mit strukturiertem Rücken, Kunstrasenbeläge.

Der Zahnpachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Raue oder unebene Untergründe und grobporige strukturierte Rückseiten erfordern entsprechend grobe Zahnpachtel.

*) Auftragsmenge ermittelt mit Pajarito-Zahnleiste auf ARDEX-Spachtelmassen.

Hinweis

- Keine Dispersionsgrundierung unter ARDEX AF 181 W einsetzen.
- Für einen zusätzlichen Schutz des Wandflächenbelags in Nassräumen empfehlen wir das Aufbringen einer Polyurethan-Beschichtung, z.B. Dr. Schutz-Anticolor. Die Haftung von Dr. Schutz PU Anticolor ist auf den Belägen der Firmen Gerflor-Mipolam, Project Floors und Objectflor gewährleistet. Die Haftung von anderen Schutzversiegelungen ist beim jeweiligen Hersteller zu erfragen.
- Falls mit ARDEX FIX Stöße und Versätze nachgespachtelt werden sollen ist darauf zu achten, dass ARDEX AF 181 W deckungsgleich zur Breite der Dichtmanschetten, Dichtbänder und Dichtecken aufgetragen wird.

ARDEX AF 181W

SMP Wandkleber für LVT-Beläge

- Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit ARDEX CW Reinigungstüchern reinigen, alternativ mit öl- oder wachshaltigen Reinigungsmitteln.
- Bei Entnahme von Teilmengen aus dem Gebinde, auf dem verbleibenden Klebstoff die Aluminiumfolie o. ä. wieder auflegen.
- Fertige Flächen können bereits nach 6 Stunden begangen und nach 24 Stunden genutzt werden.

Verarbeitung nicht unter +15°C Bodentemperatur und +18°C Raumtemperatur sowie Raumluftfeuchtigkeit vorzugsweise zwischen 50% und 65%. PVC- und Gummiklebstoff bei kalter Witterung rechtzeitig im beheizten Raum temperieren. Alle Angaben beziehen sich auf ca. +20°C und 50% relative Luftfeuchte. Höhere rF verkürzen die Zeiten. Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Haut (z.B. durch

unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht unterrühren.

Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die derzeit gültige normen und Regeln des Fachs sind zu beachten. In Zweifelsfällen Probeverklebungen durchführen. Für die Verlegung an der Wand und in Nassbereichen geeignete, zugelassene Beläge verwenden.

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Entsorgung

Inhalt/Behälter gemäß lokalen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften entsorgen.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Materialbedarf	330 - 580 g/m ² je nach verwendetem Zahnpachtel
Basis	silan-modifiziertes Polymer
Ablüfzeit ca.	10 - 40 Minuten
Verarbeitungstemperatur	+18 °C
Einlegezeit ca.	10 - 45 Minuten
Abbindezeit	24 - 48 Stunden
relative Luftfeuchtigkeit (rF)	50 % (min.)
Reinigungsmittel	vor der Aushärtung mit ARDEX CW Reinigungstüchern oder geeignetem öl- oder wachshaltigen Reinigungsmittel

Produktdetails

Fußbodenheizungseignung	ja
Stuhlleneignung	ja (Rollen nach EN 12529)
Shampooier- und Sprühextraktionseignung	nein
Kennzeichnung nach GHS/CLP	keine
Kennzeichnung nach ADR	keine
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	RS10 = Verlegewerkstoffe, methoxysilanhaltig
Abpackung	Eimer mit 7,5 kg netto
Lagerung	In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig. Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und der Inhalt schnell aufzubrauchen.



ARDEX AF 181W

SMP Wandkleber für LVT-Beläge

Anwendungsberatung

Technische Hotline:

Tel.: +49 2302 664-362

Fax: +49 2302 664-373

Mail: technik@ardex.de