



ARDEX W 820

Universal Wandspachtelmasse

- Verarbeitbar als Hand-, Roll- und Spritzspachtel
- Variable Wassereinstellung
- Hohe Standfestigkeit
- Nullauszug möglich



Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss trocken, tragfähig und trennmittelfrei sein.

Anwendungsbereich

Innen. Wand, Decke.

- Spachteln und Glätten von Wand- und Deckenflächen
- Zum Herstellen von Oberflächen der Ausführungsstufen Q1 – Q4 auf Gips- und Gipsfaserplatten (*Gemäß Merkblatt Nr. 2 der Industriegruppe Gipsplatten im Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e.V.)
- Effizientes Spachteln und Glätten im Spritz- oder Rollverfahren
- Füllen von Fugen und Spachteln von Trockenbausystemen und Betonfertigteildecken

Art

Weißes Pulver aus Gips, speziellen Additiven, Füllstoffen und Kunststoffen.

ARDEX W 820 besitzt eine hohe Füllkraft und lässt sich leicht und schnell in dünner und dicker Schicht auftragen.

ARDEX W 820 ist diffusionsoffen und ist zur Aufnahme von Farben, Gestaltungstechniken und Tapeten geeignet.

ARDEX GmbH
Postfach 6120
58430 Witten
DEUTSCHLAND
+49 (0) 23 02/664-0
+49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX W 820

Universal Wandspachtelmasse

Untergrund	ohne Voranstrich	mit Voranstrich
Porenbeton	<input checked="" type="checkbox"/>	
Beton		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Ziegelmauerwerk	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gipsdiele	<input checked="" type="checkbox"/>	
Kalksandstein	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gipsspachtelmasse	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gips- und Gipsfaserplatten	<input checked="" type="checkbox"/>	
Zementfaserplatten	<input checked="" type="checkbox"/>	
OSB Platte DIN EN 300		ARDEX P 82
Holzspanplatte P4 - P7		ARDEX P 51 ARDEX P 52 ARDEX P 82
Fliesen- und Plattenbeläge		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Naturstein		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Acryllackanstriche und Alkydharzanstriche		ARDEX P 4 ARDEX P 82
wasserfeste, scheuer- und wasch- beständige matte Dispersionsfarben		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Latexfarben		ARDEX P 4 ARDEX P 82
mineralische Reibputze	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 2 Kalkzementmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 3 Zementmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 4 Gipsmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	
Kunstharzputze		ARDEX P 4 ARDEX P 82

Verarbeitung

ARDEX W 820 eignet sich für alle gängigen Verarbeitungsmethoden. Die Verarbeitung ist mit Misch- und Förderpumpen sowie mit geeigneten Airlessgeräten möglich. Für die manuelle Verarbeitung bieten sich die Anwendungen als Handspachtel oder Rollspachtel an.

Handverarbeitung

Zur Handverarbeitung wird die Spachtelmasse mit einer Wasserzugabe von 11,0-12,5 L, wie zuvor beschrieben, angemischt. Nach einer Reifezeit von einer Minute bis 3 Minuten und nochmaligem Durchrühren ist die Spachtelmasse verarbeitungsfähig.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Anmischverhältnis ca.	Komponente A	Komponente B	Konsistenz
	11 - 12,5 l Wasser	25 kg Pulver	
	11 - 16 l Wasser	25 kg Pulver	Maschinenverarbeitung - je nach Leistungsanforderung der Maschine
	15 - 16 l Wasser	25 kg Pulver	Rollanwendung
Materialbedarf ca.	Materialbedarf	Bedingung	
	1,0 kg Pulver je m ² und mm	bei 11,0 - 12,5 l Wasser	
	0,9 kg Pulver je m ² und mm	bei 15,0 - 16,0 l Wasser	
	280,43 g je m ²	für Ausführungsstufe 1	
	142,57 g je m ²	für Ausführungsstufe 2	

Maschinenverarbeitung

Zur Verarbeitung mit Airlessgeräten empfiehlt es sich nur frisch angerührtes Material zu verwenden. Die Wasserzugabe ist so einzustellen, dass eine geschmeidige, schlanke Spachtelmasse entsteht. Zur Verarbeitung mit Förderpumpen und Airlessgeräten wird das ARDEX W 820-Pulver in einem schmalen Anrührgefäß (40 l-Hobok) mit einem Spiralrührer, z.B. Colomix WK 140 oder gleichwertige Rührtypen, zu einem geschmeidigen, klumpenfreien Mörtel angemischt. Hierzu werden zunächst ca. 11-16 L Wasser in das Anrührgefäß gegeben und dann 25 kg ARDEX W 820 Pulver angerührt.

Reinigung

Bei der Verarbeitung mit Mischpumpen/Spritzgeräten darf die Arbeitsunterbrechung max. 15 – 30 Minuten (je nach Temperatur) betragen. Vor der Arbeitsunterbrechung sollten Maschine und Schläuche einmal mit Wasser kurz durchgespült werden.

Nach spätestens 2,5 Stunden sind Maschine und Schläuche komplett zu reinigen.

Rollanwendung

Für die Rollanwendung wird die Spachtelmasse wie zuvor beschrieben mit einer Wasserzugabe von 15-16 L angerührt. Nach einer Reifezeit von 1 bis 3 Minuten und nochmaligem Durchrühren ist die Spachtelmasse mit einer Nylonwalze mit einer Florhöhe von 21 mm oder mit einer Putzwalze Nylonfaser im Kreuzgang gleichmäßig aufzutragen.

Je nach Saugfähigkeit des Untergrundes, Schichtdicke und Baustellenbedingungen kann der Spachtelauftrag sofort oder nach einer gewissen Standzeit abgezogen und geglättet werden.

ARDEX W 820 ist bei Temperaturen von über +5°C zu verarbeiten. Niedrige Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit, hohe Temperaturen verkürzen diese.

Praxistipp

Das Einlegen eines Malervlieses ist in allen genannten Verarbeitungsvarianten möglich. Um eine gleichmäßige Schichtdicke zu erzielen, wird der aufgetragene Mörtel mit einer R1 Zahnleiste abgekämmt. Ein geeignetes Malervlies ist im Anschluss im frischen Zustand nach Angaben des Herstellers einzulegen.

Zum Schleifen der Oberfläche von ARDEX W 820 empfehlen sich Schleifmittel mit der Körnung 180-240 der Firmen MIRKA und Festool.

ARDEX W 820

Universal Wandspachtelmasse

Ausführungsstufe	Verbrauch 0,3 kg/m ² 0,1 kg/m ² 0,2 kg/m ² 1,0 kg/m ²	Ausführungsstufe 1 2 aufbauend auf 1 3 aufbauend auf 2 4, vollflächige Verspachtelung pro mm
------------------	--	---

Schüttgewicht ca. 1,10 kg/l

Frischgewicht ca. 1,50 kg/l

Produktklassifizierung Fugenspachtel für die Fugenverspachtelung ohne Fugendeckstreifen, Typ 4B, nach EN 13963
Dünnlagenputz-Gips-Trockenmörtel EN 13279-1:C6/20/2

Anwendungseigenschaften

Verarbeitungszeit ca. 3 Stunde(n)

Anstrich- und Klebearbeiten nach Trocknung

Mechanische Eigenschaften

Biegezugfestigkeit ca. **Biegezugfestigkeit ca.**
2 N/mm²

Druckfestigkeit ca. **Druckfestigkeit von ca.**
4 N/mm²

Produktdetails

pH-Wert ca. 7

Kennzeichnung nach GHS/CLP keine

Kennzeichnung nach ADR keine

EMICODE EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS

Abpackung Säcke mit 25 kg netto

Lagerung In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.

Anwendungsberatung

Technische Hotline:

Tel.: +49 2302 664-362

Fax: +49 2302 664-373

Mail: technik@ardex.de

ARDEX W 820

Universal Wandspachtelmasse

CE	
0432	

ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Germany	
09	
56168	
EN 13963:2005/AC:2006	
56168 ARDEX W 820, EN 13963:4B	
Abbindender Fugenspachtel für Fugenverspachtelung ohne Fugendekstreifen	
Brandverhalten:	A1
Biegezugfestigkeit:	> 400 N
Freisetzung gefährlicher Stoffe:	NPD

CE	
0432	

ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Germany	
09	
56168A	
EN 13279-1:2008	
56168A ARDEX W 820, EN 13279-1:C6/20/2	
Dünnlagenputz-Gips-Trockenmörtel	
Brandverhalten:	A1
Luftschalldämmung:	NPD
Wärmedurchlasswiderstand:	NPD
Freisetzung gefährlicher Stoffe:	NPD