



# MAGNETSTEMPEL

## TECHNISCHES DATENBLATT

### ANWENDUNG

Der Magnetstempel ist eine Montagehilfe zur bündigen Montage von Aluverbundplatten. In Kombination mit der Verwendung einer magnetischen Plattenstoßschiene, die mittig unter den Plattenstoß zweier nebeneinander liegenden Platten geklebt wird, lassen sich die Magnetstempel ansetzen, um den Übergang beider Platten flächenbündig zu drücken. Nach Aushärtung, bzw. ausreichender Klebewirkung der Platten auf dem Untergrund werden die Magnete abgenommen.

### LAGERUNG

Magnete erzeugen ein weit reichendes, starkes Magnetfeld. Sie können unter anderem Herzschrittmacher, Hörgeräte, Fernseher, Laptops, Computer-Festplatten, Kreditkarten, EC-Karten und Lautsprecher beschädigen. Halten Sie Magnete von allen Geräten und Gegenständen fern, die durch starke Magnetfelder beschädigt werden können.

### WARNHINWEISE

**Es gelten die allgemeinen Warnhinweise für Magnete.**

- Magnete sind kein Spielzeug! Stellen Sie sicher, dass die Magnete nicht in die Hände von Kindern gelangen.
- Bei unvorsichtiger Handhabung besteht die Gefahr sich die Finger oder Haut beim Ansetzen der Magnete zu quetschen.
- Halten Sie als Träger eines Herzschrittmachers genügend Abstand zu den Magneten ein.
- Vermeiden Sie heftige Kollisionen von Magneten, diese können zersplintern und scharfkantige Splitter hervorrufen.
- Beachten Sie bei Postversand eine großzügig bemessene Schachtel zu verwenden und platzieren Sie die Magnete mit Hilfe von Füllmaterial in der Mitte des Paketes um Störungen an Sortiergeräten zu vermeiden.
- Beachten Sie bei Luftfracht die Magnete zusätzlich mit genügender magnetischer Abschirmung zu verpacken um nicht die Navigationssysteme von Flugzeugen zu beeinflussen.

### ENTSORGUNG

Kleine Mengen von ausgedienten Magnetstempeln können der gewöhnlichen Haushaltsmüllabfuhr mitgegeben werden. Größere Mengen müssen in die Altmetallsammlung gebracht werden.

### TECHNISCHE ANGABEN

|                               |                        |
|-------------------------------|------------------------|
| <b>Werkstoff</b>              | NdFeB                  |
| <b>Haftkraft</b>              | ca. 110 kg (ca.1080 N) |
| <b>Topfdurchmesser</b>        | 63 mm                  |
| <b>Beschichtung</b>           | vernickelt             |
| <b>Magnetisierung</b>         | N38                    |
| <b>Max. Einsatztemperatur</b> | 80°C                   |