ULTRABOND ECO 4 LVT

Faserverstärkter Klebstoff für LVT-Beläge





VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- sehr leicht aufzutragen, für hohe Flächenleistungen
- für Innenräume, einschließlich Wände und Böden
- gute Rückseitenbenetzung, auch bei schwierigen Belägen
- bietet ausgezeichnete Dimensionsstabilität
- hohe Anfangshaftung, für eine sichere Belagsarretierung am Boden
- harte Klebstofffuge, für verminderte Fugenbildung bei Designbelägen
- geeignet für hohe statische und dynamische Lasten und für Stuhlrollen nach DIN EN 12529

CO_2e-KOMPENSIERTE PRODUKTE

Die Treibhausgas-Restemissionen, die während des gesamten Lebenszyklus dieses Produkts im Jahr 2026 mit der Methodik der Lebenszyklusanalyse (LCA) gemessen und mit EPDs verifiziert und zertifiziert wurden, werden durch den Erwerb von Emissionsgutschriften zum Schutz der Forstwirtschaft ausgeglichen. Weitere Informationen über die Berechnung der Emissionen und über Klimaschutzprojekte finden Sie auf der Webseite mapei.com.

ANWENDUNGSBEREICH

Hoch scherfester, Nassbett-Dispersionsklebstoff mit harter Klebstoffriefe, speziell für Designbeläge (LVT). Geeignet auf Böden und an Wänden im Innenbereich.

Anwendbar auf:

- glatten, saugfähigen Untergründen;
- Warmwasser geführten Fußbodenheizungssystemen.

Durch die Zugabe von Fasern ist der Klebstoff speziell geeignet in privaten, gewerblichen und industriellen Bereichen mit hohen statischen und dynamischen Lasten (z. B. in Krankenhäusern, Einkaufszentren, Flughäfen, etc.).

Geeignet für Stuhlrollen nach DIN EN 12529.

Anwendungsbeispiele

Ultrabond Eco 4 LVT ist geeignet zur Verlegung von:

- Rigid Core Belägen und SPC (Solid Polymer Composite);
- Designbelägen (LVT) in Planken und Platten. Auch geeignet zur Verlegung von:
- homogenen und heterogenen CV-Belägen und mehrschichtigen PVC-Belägen als Platten;
- Quarz-Vinylplatten;
- Linoleumfliesen mit synthetischer Rückenausstattung;
- Polyolefinbasierten und PUR-Belägen als Platten;
- mehrschichtigen Korkfliesen mit PVC-Rücken.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Ultrabond Eco 4 LVT ist ein faserverstärkter, synthetischer, polymerbasierter Dispersionsklebstoff, gebrauchsfertig in hellbeiger pastöser Konsistenz. Speziell zur Verlegung von Designbelägen als Planken und Platten entwickelt, verfügt der Klebstoff über eine schnelle und sehr starke Anfangshaftung mit schneller Klebkraftentwicklung sowie einer harten und verbundfesten Klebstoffriefe, welcher bei verlegten Belägen zu einer sehr guten Dimensionsstabilität führt.

Produkteigenschaften:

- Sehr einfach und geschmeidig im Klebstoffauftrag;
- Kurze bis keine Ablüftzeit;
- Gute Rückseitenbenetzung, auch bei schwierigen Belägen;
- Sehr gute Schälfestigkeit;
- Hohe Scherfestigkeit;
- Sehr gute Dimensionsstabilität;
- Vermindert Fugenbildung;
- Geeignet für Stuhlrollen nach DIN EN 12529;
- EMICODE EC1 Plus (sehr emissionsarm);
- Blauer Engel nach DE-UZ 113.

WICHTIGE HINWEISE

- Beläge nur bei den empfohlenen klimatischen Bedingungen verlegen, normalerweise bei +15°C bis +35°C.
- Keine Beläge auf Untergründen mit Gefahr von aufsteigender Feuchtigkeit verlegen.
- Sollten auf den Belag extrem hohe Temperaturen oder direkte Sonnenstrahlen einwirken oder sollte der Belag mechanisch stark beansprucht werden (z.B. durch Flurförderfahrzeuge oder Gabelstapler) oder in nassbelasteten Bereichen (Kantinen, Küchen, Duschen, Eingangsbereiche, etc.), sind reaktive Klebstoffe wie **Adesilex G19**, **Adesilex G20** oder **Ultrabond Eco MS 4 LVT Wall & Floor** zu verwenden.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss hinsichtlich der Verlegereife den Anforderungen der jeweiligen nationalen Normen entsprechen.

Der Untergrund muss eben, trocken, saugfähig, druck- und zugfest sein und darf keinen Staub, trennende Substanzen, Lacke, Wachs, Öle, Rost, Gipsspuren oder Stoffe aufweisen, die die Haftung beeinträchtigen können.

Nichtsaugende Untergründe müssen für die nachfolgende Verlegung mit geeigneten MAPEI Spachtelmassen in einer Dicke von mindestens 2 mm gespachtelt werden.

Die Restfeuchtigkeit muss den normativen Vorschriften bzw. dem jeweiligen Stand der Technik entsprechen. Ferner muss sichergestellt sein, dass keine aufsteigende Feuchtigkeit wirksam werden kann. Schwimmende

Estriche und erdreichangrenzende Untergründe müssen bauseitig normgerecht gegen aufsteigende Feuchtigkeit abgedichtet sein.

Informationen zur Sanierung von Rissen, Verfestigung von Estrichen, zum Einbau von Schnellestrichen und Ausgleichen von unebenen Estrichen finden sich im Katalog, in dem das MAPEI Produktprogramm zur Untergrundvorbereitung dargestellt ist, oder wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

Akklimatisierung

Vor Beginn der Arbeiten ist sicherzustellen, dass der Belag und der Verlegeuntergrund entsprechend der empfohlenen Temperatur und Luftfeuchtigkeit akklimatisiert sind.

Verarbeitung

Ultrabond Eco 4 LVT ist gebrauchsfertig. Den Klebstoff vor Gebrauch im Gebinde gut aufrühren und anschließend mit einer geeigneten Zahnleiste gleichmäßig auftragen.

Verlegung des Belages

Die Hinweise der Belagshersteller sind bei der Verlegung zu beachten.

Die Ablüftzeit variiert je nach Auftragsmenge, raumklimatische Bedingungen, Saugfähigkeit des Untergrunds und Art des Belages.

Nur soviel Klebstoff auftragen, wie innerhalb der Einlegezeit (20–30 Minuten) bei guter Rückseitenbenetzung verlegt werden kann.

Nach kurzer Ablüftzeit den Belag in das noch nasse Klebstoffbett einlegen. Dabei muss die Klebstoffriefe zerdrückt werden. Lufteinschlüsse vermeiden und den Belag vorsichtig anreiben, um eine optimale Benetzung der Belagsrückseite zu erzielen. Nach Verlegung der Beläge müssen diese immer mit einer Gliederwalze angerollt werden.

Hinweis: *Ablüfte- und Einlegezeiten variieren in Abhängigkeit von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Saugfähigkeit des Untergrundes. Hohe Temperaturen und niedrige Luftfeuchten verkürzen, niedrige Temperaturen, hohe Luftfeuchten und nichtsaugende Untergründe verlängern diese Zeiten.*

REINIGUNG

Frischer Klebstoff kann von Belag, Werkzeugen, Händen und Kleidung mit entspanntem Wasser entfernt werden. Getrockneter Klebstoff kann mit Alkohol oder einem geeigneten Lösemittel entfernt werden.

VERBRAUCH

Der Verbrauch variiert je nach Rauigkeit des Untergrundes, Beschaffenheit der Belagsrückseite und eingesetzter Zahnung:

Zahnung TKB A1/A2: ca. 200 bis 300 g/m².

LIEFERFORM

Kunststoffgebinde zu 14 kg und 4 kg.

LAGERUNG

12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde bei normalen Bedingungen. Vor Frost schützen.

ENTSORGUNG

Gebinde spachtelrein entleeren. Gebinde und Produktreste sind gemäß den örtlichen Richtlinien zu entsorgen.

VORSICHTS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Hinweise zur sicheren Anwendung unserer Produkte können der letzten Version des Sicherheitsdatenblattes entnommen werden, erhältlich auf der Website www.mapei.com.

Für Kinder unzugänglich aufzubewahren. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung dieses Produktes ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll entsorgt werden, sofern zulässig entsprechend örtlicher Vorschriften. Produkt enthält: BIT und CIT/MIT (3:1). Informationen für Allergiker sowie das Technische Merkblatt erhältlich unter Telefon-Nr. +49 30 30686700.

Das Produkt beinhaltet:
Wasser, mineralische Füllstoffe und Fasern, Bindemittel, Weichmacher, Additive, Konservierungsmittel (Vdl-RL 01/Mai 2019).

PRODUKT FÜR DEN BERUFSMÄSSIGEN GEBRAUCH.

TECHNISCHE DATEN (typische Werte)

KENNDATEN DES PRODUKTS	
Konsistenz:	cremig pastös
Farbe:	hell beige
Dichte (g/cm^3):	1,2
pH-Wert:	7,5
Kennzeichnung nach	
– GISCODE:	D1, lösemittelfreie Dispersionsverlegewerkstoffe
– EMICODE:	EC1 Plus – sehr emissionsarm
– Blauer Engel:	DE-UZ 113

ANWENDUNGSDATEN (bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte)	
Verarbeitungstemperatur (°C):	von +15 bis +35
Ablüftzeit (Minuten):	0–10
Einlegezeit (Minuten):	20–30
Begehbar (Stunden):	3–5
Belastbar (Stunden):	24–48

EIGENSCHAFTEN NACH DEM ABBINDEN	
Schälwiderstand nach ISO 22631 (N/mm):	
– Homogener PVC-Belag:	
– Heterogener PVC-Belag:	In Übereinstimmung mit ISO 22636
– Designbelag:	

HINWEIS

Die Angaben in diesem Merkblatt zu den Produkteigenschaften und der Verarbeitung entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und Erfahrungen sowie unserer Entwicklung unter standardisierten Bedingungen. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall darstellen. Bei der Produktanwendung sind immer die konkreten Umstände und aktuellen Gegebenheiten der Baustelle zu beachten. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher deren Anwendung testen und sich von ihrer Eignung überzeugen. Die Verantwortung für die richtige Verwendung und Ausführung liegt ausschließlich beim Anwender.

Die aktuellste Version des technischen Merkblattes erhalten Sie unter http://www.mapei.com.

RECHTLICHE HINWEISE

Der Inhalt aus diesem technischen Merkblatt darf in andere projektbezogene Dokumente kopiert werden, aber durch das hieraus entstehende neue Dokument werden die Anforderungen des technischen Merkblattes, welches zum Zeitpunkt der Verarbeitung des MAPEI Produktes gültig ist, weder abgeändert noch ersetzt. Die aktuellste Version des technischen Merkblattes können Sie unter http://www.mapei.com herunterladen. Die früheren Versionen verlieren ihre Gültigkeit.

JEDE ABÄNDERUNG DES TEXTES ODER DER ANFORDERUNGEN, DIE IN DEM TECHNISCHEN MERKBLATT ENTHALTEN SIND ODER AUS DIESEM ABGELEITET WERDEN, FÜHREN ZUM AUSSCHLUSS DER VERANTWORTUNG VON MAPEI.

MAPEI GmbH

IHP Nord / Bürogebäude 1, Babenhäuser Str. 50, 63762 Großostheim - DE

+49 6026 50197-0 www.mapei.de info@mapei.de

7714-9-2026 de-de (DE)

Die Vervielfältigung der hier veröffentlichten Texte, Fotos und Illustrationen ist untersagt und bedarf der vorherigen Genehmigung durch MAPEI.