

ULTRABOND ECO 530 ZERO

Klebstoff mit schneller und hoher Anfangshaftung
für Linoleumbeläge



www.blauer-engel.de/uz113



VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- cremige Konsistenz, sehr leichter Auftrag für sehr hohe Flächenleistung
- hohe Anfangshaftung, für eine schnelle Belagsarretierung am Boden
- hoher Fadenzug, für schnelles Verlegen ohne aufwändiges Nachreiben
- gute Rückseitenbenetzung der Beläge
- geeignet für Stuhlrollen nach DIN EN 12529

VOLLSTÄNDIG KOMPENSIERTE CO₂-PRODUKTE

Ultrabond Eco 530 Zero ist Teil der "CO₂ Fully Offset in the Entire Life Cycle / CO₂ Vollständiger Ausgleich über den gesamten Lebenszyklus" Produktlinie.

Die CO₂-Emissionen, die während des gesamten Lebenszyklus der ZERO Produktgruppe im Jahr 2025 mit der Methodik der Lebenszyklusanalyse (LCA) gemessen und mit EPDs verifiziert und zertifiziert werden, werden durch den Erwerb von zertifizierten Emissionsgutschriften zum Schutz der Forstwirtschaft ausgeglichen.

Eine Verpflichtung zum Schutz des Planeten, der Menschen und der Artenvielfalt. Weitere Informationen über die Berechnung der Emissionen und über Klimaschutzprojekte, die durch zertifizierte Emissionsgutschriften finanziert werden, finden Sie auf der Webseite mapei.com/de/de-de/zero.

ANWENDUNGSBEREICH

Dispersionsklebstoff mit schneller und hoher Anfangshaftung (auch im nassen Zustand) zur Verlegung von Linoleum in Bahnen und Fliesen bis zu 4 mm Dicke sowie zur Verlegung von Kork-Linoleum und Korkment-Unterlagen auf allen saugfähigen und feuchtigkeitsbeständigen Untergründen im Innenbereich.

Geeignet für:

- normale und hohe Beanspruchung in Wohn-, Gewerbe- und Industriebereichen (z.B. Krankenhäuser, Einkaufszentren, Flughäfen, Bürogebäuden, etc.);
- Stuhlrollen nach EN 12529;
- Warmwasser geführte Fußbodenheizungssysteme.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Ultrabond Eco 530 Zero ist ein acrylatbasierter Einseit-Dispersionsklebstoff, gebrauchsfertig in hell-beiger pastöser Konsistenz.

Produkteigenschaften:

- Sehr einfach und geschmeidig im Klebstoffauftrag;
- Gute Rückseitenbenetzung der Beläge;
- Schneller und hoher Fadenzug;
- Geeignet für Stuhlrollen nach DIN EN 12529;
- Nicht entflammbar;
- EMICODE ECI Plus (sehr emissionsarm);
- Blauer Engel DE-UZ 113.

WICHTIGE HINWEISE

- Beläge nur bei den empfohlenen klimatischen Bedingungen verlegen, normalerweise bei +15°C bis +35°C.
- Keine Beläge auf Untergründen verlegen, wenn die Gefahr von aufsteigender Feuchtigkeit besteht.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss eben, trocken, saugfähig, druck- und zugfest sein und darf keinen Staub, trennende Substanzen, Risse, Lacke, Wachs, Öle, Rost, Gips Spuren oder Stoffe aufweisen, die die Haftung beeinträchtigen können.

In jedem Fall muss der Untergrund hinsichtlich der Verlegereife den Anforderungen der jeweiligen nationalen Normen entsprechen.

Die Restfeuchtigkeit muss den normativen Vorschriften bzw. dem jeweiligen Stand der Technik entsprechen. Ferner muss sichergestellt sein, dass keine aufsteigende Feuchtigkeit wirksam werden kann.

Schwimmende Estriche und erdreichangrenzende Untergründe müssen bauseitig normgerecht gegen aufsteigende Feuchtigkeit abgedichtet sein.

Informationen zur Sanierung von Rissen, Verfestigung von Estrichen, zum Einbau von Schnellestrichen und Ausgleichen von unebenen Estrichen finden sich im Katalog, in dem das MAPEI Produktprogramm zur Untergrundvorbereitung dargestellt ist, oder wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

Verarbeitung

Ultrabond Eco 530 Zero ist bereits gebrauchsfertig. Den Klebstoff vor Gebrauch im Gebinde gut aufrühren und anschließend mit einer geeigneten Zahnleiste gleichmäßig auftragen.

Verlegung des Belages

Die Hinweise der Belagshersteller zur Verlegung sind zu beachten.

Die Ablüftzeit (0–10 Minuten) variiert je nach Auftragsmenge, klimatischen Bedingungen, Saugfähigkeit des Untergrundes und Art des Belages. Nur so viel Klebstoff auftragen, wie innerhalb der Einlegezeit (15–20 Minuten) bei guter Rückseitenbenetzung verlegt werden kann.

Nach der Ablüftzeit den Belag in das noch nasse Klebstoffbett einlegen. Dabei muss die Klebstoffriefe zerdrückt werden. Lufteinschlüsse vermeiden und den Belag vorsichtig anreiben um eine optimale Benetzung der Belagsrückseite zu erzielen. Übermäßige Belastung an den Nähten vermeiden. Nach Verlegung der Beläge müssen diese immer mit einer Gliederwalze angerollt werden.

Hinweis: Ablüfte- und Einlegezeiten variieren in Abhängigkeit von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Saugfähigkeit des Untergrundes. Hohe Temperaturen und niedrige Luftfeuchten verkürzen, niedrige Temperaturen, hohe Luftfeuchten und nichtsaugende Untergründe verlängern diese Zeiten.

REINIGUNG

Frischer Klebstoff kann von Belag, Werkzeugen und Kleidung mit Wasser entfernt werden. Getrockneter Klebstoff kann mit Alkohol oder **Pulicol 2000** entfernt werden.

VERBRAUCH

Der Verbrauch variiert je nach Rauigkeit des Untergrundes, Beschaffenheit der Belagsrückseite und eingesetzter Zahnung:

Zahnung TKB B1: ca. 350 g/m²

Zahnung TKB B2: ca. 450 g/m².

LIEFERFORM

Kunststoffgebinde zu 16 kg.

LAGERUNG

12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde bei normalen Bedingungen. Vor Frost schützen.

VORSICHTS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Weitere Hinweise zur sicheren Anwendung unserer Produkte können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Für Kinder unzugänglich aufzubewahren. Während und nach der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung dieses Produktes ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Produktreste können eingetrocknet als Hausmüll entsorgt werden, sofern zulässig entsprechend örtlicher Vorschriften. Produkt enthält: BIT und CIT/MIT (3:1); Informationen für Allergiker sowie das Technische Merkblatt erhältlich unter Telefon-Nr. +49 (0) 39061 / 98440.

Das Produkt beinhaltet:

Wasser, mineralische Füllstoffe, Bindemittel, Additive, Konservierungsmittel (Vdl-RL 01/Juni 2018).

PRODUKT FÜR DEN BERUFSMÄSSIGEN GEBRAUCH.

ENTSORGUNG

Gebinde spachtelrein entleeren. Gebinde und Produktreste sind gemäß den örtlichen Richtlinien zu entsorgen.

TECHNISCHE DATEN (typische Werte)

KENNDATEN DES PRODUKTS

Konsistenz:	cremig pastös
Farbe:	hell beige
Dichte (g/cm³):	1,3
pH-Wert:	8
Kennzeichnung nach	
– GISCODE:	D1, lösemittelfreie Dispersionsverlegewerkstoffe gemäß TRGS 610
– EMICODE:	EC1 Plus – sehr emissionsarm
– Blauer Engel:	DE-UZ113

ANWENDUNGSDATEN (bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte)

Verarbeitungstemperatur:	von +15°C bis +35°C
Ablüftzeit:	0–10 Minuten
Einlegezeit:	15–20 Minuten
Begehbar:	nach 3–5 Stunden
Belastbar:	nach ca. 24–48 Stunden

EIGENSCHAFTEN NACH DEM ABBINDEN

Schälwiderstand bei 90° nach EN ISO 22631 (N/mm):	
– Linoleum:	in Übereinstimmung mit EN ISO 22635

HINWEIS

Die Angaben in diesem Merkblatt zu den Produkteigenschaften und der Verarbeitung entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und Erfahrungen sowie unserer Entwicklung unter standardisierten Bedingungen. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall darstellen. Bei der Produkthanwendung sind immer die konkreten Umstände und aktuellen Gegebenheiten der Baustelle zu beachten. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher deren Anwendung testen und sich von ihrer Eignung überzeugen. Die Verantwortung für die richtige Verwendung und Ausführung liegt ausschließlich beim Anwender. Die in der Tabelle TECHNISCHE DATEN angegebenen Werte (typische Werte) wurden in Übereinstimmung mit den Prüfverfahren und Aushärtungszyklen ermittelt, die in den dort genannten technischen Normen festgelegt sind. Es gilt zu beachten, dass die Anwendung anderer Prüfverfahren oder -methoden als die in der Tabelle zu anderen Werten führen kann. In solchen Fällen wird jegliche Haftung unseres Unternehmens ausgeschlossen.

Die aktuellste Version des technischen Merkblattes erhalten Sie unter www.mapei.com.

RECHTLICHE HINWEISE

Der Inhalt aus diesem technischen Merkblatt darf in andere projektbezogene Dokumente kopiert werden, aber durch das hieraus entstehende neue Dokument werden die Anforderungen des technischen Merkblattes, welches zum Zeitpunkt der Verarbeitung des MAPEI-Produktes gültig ist, weder abgeändert noch ersetzt. Die aktuellste Version des technischen Merkblattes erhalten Sie auf unserer Homepage unter www.mapei.com.

JEDE ABÄNDERUNG DES TEXTES ODER DER ANFORDERUNGEN, DIE IN DEM TECHNISCHEM MERKBLATT ENHALTEN SIND ODER AUS DIESEM ABGELEITET WERDEN, FÜHREN ZUM AUSSCHLUSS DER VERANTWORTUNG VON MAPEI.

MAPEI GmbH

IHP Nord / Bürogebäude 1, Babenhäuser Str. 50, 63762 Großostheim - DE



+49 6026 50197-0



www.mapei.de



info@mapei.de

Die Vervielfältigung der hier veröffentlichten Texte, Fotos und Illustrationen ist untersagt und bedarf der vorherigen Genehmigung durch MAPEI.

